



Générateur F90

Guide de l'installateur

EN0090_FR_V1.2_2023-03-10

Notice Originale



Identification

Plaque fabricant



Introduction

Votre machine à glace Geneglace a été développée et construite conformément à la réglementation en vigueur ; fabriquée avec le plus grand soin, elle a été soumise à un contrôle de qualité permanent. Néanmoins si vous découvrez un vice de fabrication, et afin de protéger votre machine Geneglace, nous vous prions de bien vouloir ne pas intervenir dessus et de nous contacter au plus vite.

Toute reproduction de tout ou partie de cette notice doit faire l'objet d'une autorisation préalable.

Les informations contenues dans cette notice sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Afin de faire progresser la présente notice, merci de nous prévenir par retour des erreurs ou incompréhensions qui auraient pu s'y glisser à l'adresse suivante: contact@geneglace.com

Geneglace SAS ne peut être tenu responsable des dommages ou problèmes de fonctionnement survenant sur les machines Geneglace, suite à l'utilisation en dehors des limites de service ou de sécurité ou bien à l'utilisation d'option ou de produits consommables autres que ceux qui sont approuvés par Geneglace SAS.



Table des Matières

1. Présentation	7
1.1 Introduction de la notice	7
1.2 Avertissements	7
1.3 Rechercher l'information	8
2. Sécurité Générale	9
2.1 Pictogrammes danger	9
2.2 Qualification et formation du personnel	10
2.3 Dangers physiques et matériels	10
2.4 Limites physiques du Générateur F90	11
2.5 Instructions de sécurité	12
2.6 Avertissements	13
2.7 Protection de l'environnement	16
3. Sécurité des Ensembles Sous Pression	17
3.1 Instructions de service	17
3.2 Dangers résiduels	17
3.3 Emplacement	17
3.4 Directive 2014/68/UE: pour l'exploitation des Equipements sous pression	17
3.5 Dispositif de limitation de la pression	18
3.6 Dispositif de sécurité par coupure	18
3.7 Pump-down partiel	18
3.8 Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression	18
4. Fonctionnement Générateur F90	20
4.1 Usage Normal du Générateur F90	20
4.2 Principe de fonctionnement du générateur F90	20
4.3 Fonctionnement circuit frigorifique	22
4.4 Fonctionnements recommandés	22
5. Transport du Générateur F90	23
6. Déballage du Générateur F90	24
7. Manutention	25
8. Installation F90	26
8.1 Encombrement	26
8.2 Installation Générateur F90	29
8.3 Fixations F90	30
8.4 Sécurité niveau de glace	30
8.5 Régulation niveau de glace	31
8.6 Installation chute de glace	31
8.7 Protection du générateur contre le gel	31
9. Raccordement F90	32
9.1 Raccordements hydrauliques	32

9.2 Raccordement électrique	35
9.3 Raccordements frigorifiques	42
10. Conditions de fonctionnement	52
10.1 Générateur F90 SH avec réfrigérant R717	53
10.2 Générateur F90 SH avec réfrigérant R404A	54
10.3 Générateur F90 SH avec réfrigérant R407F	55
10.4 Générateur F90 SH avec réfrigérant R449A	56
10.5 Générateur F90 H avec réfrigérant R404A	57
10.6 Générateur F90 H avec réfrigérant R407F	58
10.7 Générateur F90 H avec réfrigérant R449A	59
10.8 Générateur F90 V avec réfrigérant R404A	60
10.9 Générateur F90 V avec réfrigérant R407F	61
10.10 Générateur F90 V avec réfrigérant R449A	62
11. Adjonction de sel	63
11.1 Généralités	63
11.2 Le tube doseur de sel	64
11.3 La pompe doseuse de sel	65
12. Options	66
12.1 Le coffret électrique PGS_2.1	66
12.2 Commande à distance	68
12.3 Détection de niveau de glace	69
13. Première mise en service	75
13.1 Vérifications et réglages	75
14. Maintenance	81
14.1 Fréquences des surveillances et entretiens	81
14.2 Entretien	83
14.3 Remplacement des pièces d'usure	86
14.4 Réglage de la fraise	86
14.5 Réglage des raclettes	88
15. Dépannage	90
16. Vues éclatées	92
16.1 Pièces externes	92
16.2 Pièces internes	95
17. Fiche de première mise en service	97
17.1 Contrôle avant mise sous tension	97
17.2 Contrôle après mise sous tension	98
17.3 Contrôle après la mise en fonctionnement	98
17.4 Contrôle après 20 à 30 minutes de fonctionnement	98
18. Déclaration CE de Conformité	99

1. Présentation



Lire attentivement les consignes de sécurité avant toute intervention sur la machine à glace.

1.1 Introduction de la notice

Si vous découvrez un vice de fabrication, et afin de protéger le personnel et votre machine Geneglace, nous vous prions de bien vouloir ne pas intervenir dessus, de contacter l'installateur et de consigner la machine.

Vous pouvez contacter le service après-vente de Geneglace à l'adresse suivante:
service@geneglace.com

1.2 Avertissements

- Les informations contenues dans cette notice sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.
- Il est possible que certaines images et certains schémas ne correspondent pas exactement aux éléments livrés.

1.3 Rechercher l'information

Chapitre	Description
<ul style="list-style-type: none"> "Sécurité Générale" (sur la page9) "Sécurité des Ensembles Sous Pression" (sur la page17) 	Ces chapitres informent l'installateur des consignes de sécurité à suivre avant toute installation de Machine Geneglace
<ul style="list-style-type: none"> "Fonctionnement Générateur F90" (sur la page20) 	Ce chapitre décrit le fonctionnement du Générateur F90
<ul style="list-style-type: none"> "Manutention" (sur la page25) 	Ce chapitre présente les instructions à suivre pour effectuer la manutention de la machine en toute sécurité
<ul style="list-style-type: none"> "Installation F90" (sur la page26) 	Ce chapitre décrit la marche à suivre pour l'implantation et l'installation du Générateur F90 ainsi que les autres parties de la machine comme la goulotte de glace et les protections nécessaires.
<ul style="list-style-type: none"> "Fixations F90" (sur la page30) 	Une fois l'installation de la machine terminée, ce chapitre décrit les étapes à suivre pour s'assurer que le Générateur F90 reste bien fixé.
<ul style="list-style-type: none"> "Raccordement F90" (sur la page32) 	Ce chapitre concerne toutes les connexions hydrauliques, électriques et frigorifiques de la machine.
<ul style="list-style-type: none"> "Schéma frigorifique" (sur la page45) 	Ce chapitre présente les schémas nécessaires pour raccorder les générateurs à des installations frigorifiques
<ul style="list-style-type: none"> "Fiche de première mise en service" (sur la page97) 	Ce chapitre permet de mettre la machine Geneglace en marche pour la toute première fois.
<ul style="list-style-type: none"> "Maintenance" (sur la page81) "Dépannage" (sur la page90) 	Ces chapitres donnent des conseils pour garder la machine Geneglace dans un état de fonctionnement optimal le plus longtemps possible.

Tout au long de la notice, vous trouverez des encadrés tels que :



La note apporte certains renseignements à titre d'information générale, en marge du sujet traité.



L'astuce suggère des procédures permettant de surmonter ou contourner des difficultés pouvant être rencontrées.



Cet encart est destiné à attirer l'attention du lecteur sur des points particuliers pouvant avoir un rapport avec la sécurité de l'intervenant ou de la machine.

2. Sécurité Générale

La présente notice comporte des instructions importantes à respecter, concernant la sécurité, la mise en place, l'exploitation et la maintenance des machines à glace ainsi que leur mise au rebut. C'est pourquoi elle doit être impérativement lue avant toute intervention.

Une plaque signalétique, indiquant le type, le numéro d'identification et certaines caractéristiques de service et de sécurité de votre machine Geneglace, doit toujours rester visible et en aucun cas être retirée.

En plus des instructions de sécurité figurant dans cette notice, les prescriptions nationales ou locales de prévention d'accidents sont aussi à prendre en compte.

2.1 Pictogrammes danger



Le non-respect des instructions de sécurité peuvent provoquer des dégâts corporels et matériels.

Les instructions de sécurité figurants dans les notices Geneglace SAS sont précédés des symboles suivants :

Pictogrammes	Significations
	Danger général
	Danger électrique
	Risque de brûlure
	Danger d'écrasement
	Danger Chimique
	Éjection de gaz
	Danger entraînement

Des flèches indiquent le sens de rotation à respecter obligatoirement. Les marquages ne doivent pas être retirés et doivent restés lisibles.

2.2 Qualification et formation du personnel

Toute opération de montage et d'entretien doit être effectuée par un personnel qualifié conformément à la réglementation en vigueur et à l'ensemble des pratiques courantes et aux mesures de sécurité de la profession.

Notez que toutes les normes et réglementations de sécurité locales et régionales, telles que la norme européenne EN378, doivent être prises en considération au moment de la conception, du montage et de la mise en service du système.

En ce qui concerne l'accessibilité à la machine par le public, il incombe à l'exploitant la responsabilité de se prémunir contre tout accident pouvant survenir, lié au fonctionnement mécanique, électrique ou chimique de celle-ci.

2.3 Dangers physiques et matériels



Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner la perte de tout droit à des dommages intérêts.



L'ensemble Générateur F90 n'est pas dimensionné pour les efforts liés aux chargements de type, neige, vent et séisme.



Toutes modifications et utilisations de la machine à glace Geneglace en dehors de ces limites, entraîne des :

- Dégâts physiques et matériels
- Pollutions de l'environnement
- L'annulation de la garantie

2.4 Limites physiques du Générateur F90

Type de réfrigérant :

- Suivant la configuration de la machine F90 SH: R134a, R404A, R407F, R449A , R717, R507A
- Suivant la configuration de la machine F90 H: R134a, R404A, R407F, R449A, R507A
- Suivant la configuration de la machine F90 V: R134a, R404A, R407F, R449A, R507A



Pour les autres réfrigérants : consultez Geneglace

Pression Maximale de Service (PS) :	<i>"Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression" (sur la page 18)</i>
Température Mini. évaporation	
Température air ambiant :	+ 10 à + 35°C (bulbe sec)
Qualité de l'eau	Eau douce destinée à la consommation humaine
Température eau à congeler	+ 5 à + 25°C
Pression d'alimentation d'eau	0,8 à 1,5 bars
Dureté de l'eau d'alimentation	TH 15 à 20° français
Acidité de l'eau d'alimentation	PH 7/8
Teneur en chlorure de sodium	100 g/m ³
Degré de protection :	IP44
Alimentation électrique :	Information sur plaque constructeur et suivre les normes en vigueur.
Valeur bruit aérien	>70 dB



Pour un fonctionnement en dehors de ces valeurs: consultez Geneglace



Pour plus d'informations, voir la plaque constructeur au chapitre "*Identification*" (sur la page 3)

2.5 Instructions de sécurité



Avant toute intervention, consignez électriquement l'installation.



Il est interdit de faire fonctionner la machine sans les dispositifs de sécurités installées à l'origine (capteurs, carters, calorifuges...)

En cas de problèmes, d'opération de maintenance ou de nettoyage sur la machine à glace Geneglace, suivez les instructions de sécurités :

1. Avant toute intervention, arrêtez la machine à glace Geneglace à l'aide du bouton prévu à cet usage sur le coffret électrique.
2. Évitez toutes actions sur une prise de courant ou un sectionneur placé en amont.
3. Consignez électriquement l'installation.
4. Effectuez des opérations de maintenance ou de nettoyage sur la machine à glace Geneglace.
5. Avant de remettre en marche la production de glace, assurez-vous que toutes les sécurités fonctionnent:
 - Limiteur d'effort
 - Protections électriques
 - Pressostats
 - Thermostats
 - Protecteurs de transmission
 - Calorifuges, capots, trappes en place

Ces sécurités doivent rester en état de fonctionnement et les pictogrammes de danger doivent rester visibles.



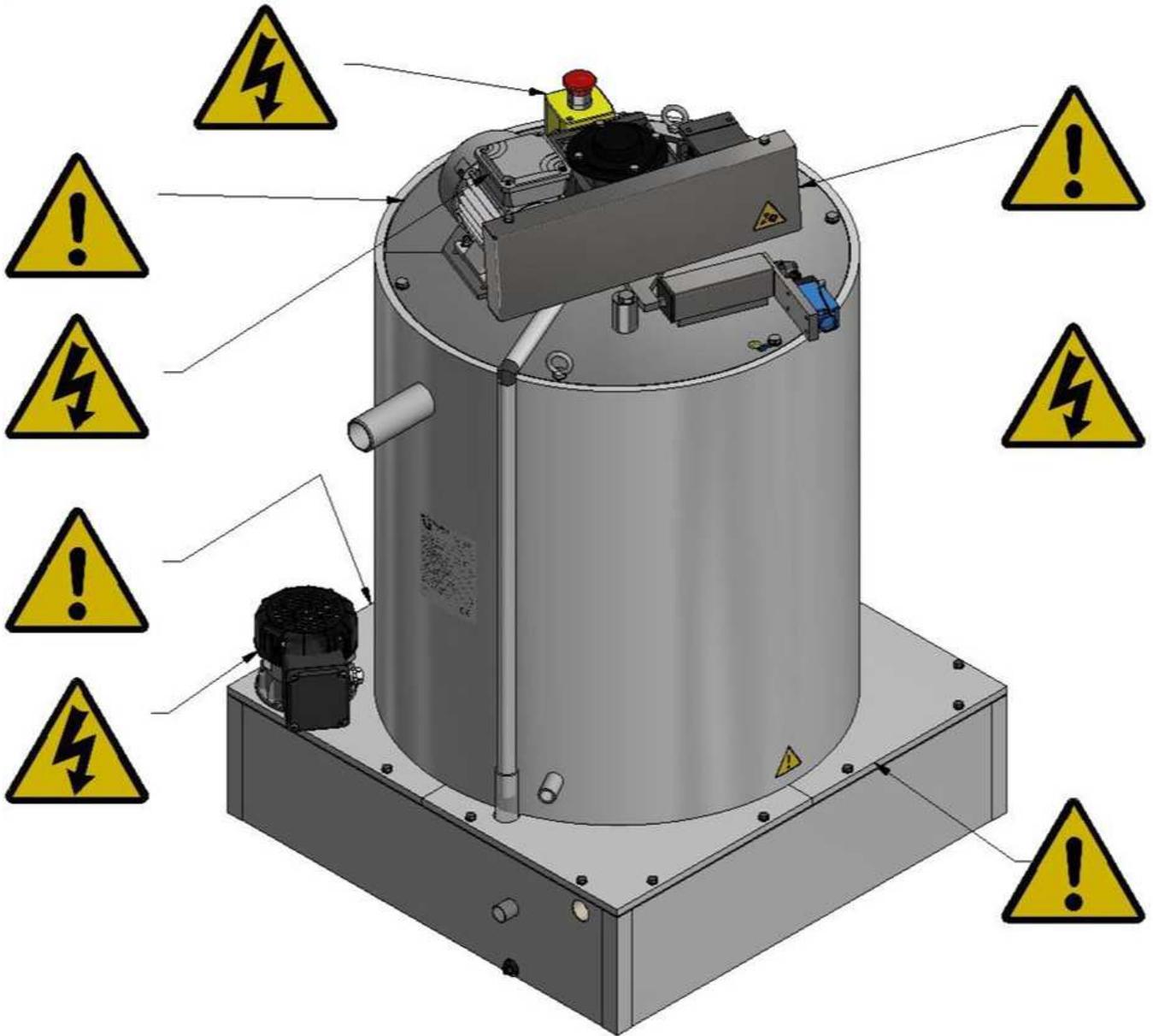
En cas de besoin, les interventions de maintenance seront effectuées par l'installateur avec la compétence requise

2.6 Avertissements

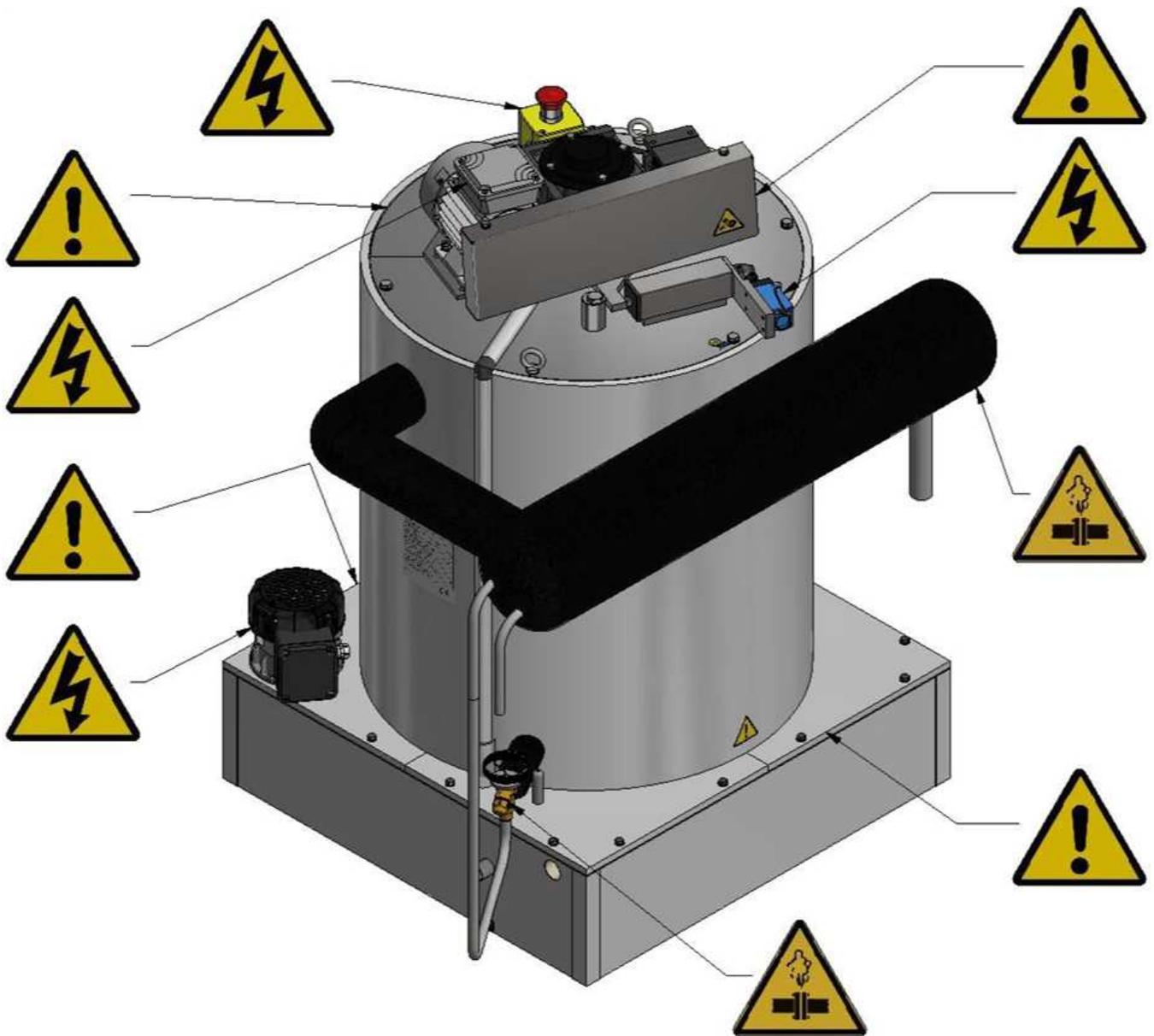
Avertissements	Consignes de sécurité
Accès au bouton marche / arrêt difficile (machine située en hauteur)	<ul style="list-style-type: none"> • Installez un rappel de la commande à un niveau plus accessible.
Mise sous tension	<ul style="list-style-type: none"> • Assurez-vous de l'absence de personnel aux abords des zones dangereuses pour éviter des risques éventuels lors du retour de l'alimentation électrique.
Une mise hors tension	<ol style="list-style-type: none"> 1. Arrêtez la machine à glace. 2. Débrancher la prise de courant (courant monophasé) ou Servez-vous du sectionneur du coffret électrique (courant triphasé). 3. Consignez l'installation avec un cadenas sur le sectionneur pour éviter une remise en marche non volontaire.
La partie tournante est entraînée par un motoréducteur	<ul style="list-style-type: none"> • Ne faites pas fonctionner la machine à glace sans ses carters de sécurités et ses capteurs de sécurité.
<div style="border: 1px solid orange; padding: 10px; background-color: #f9e7d3;">  <p>Lors de l'arrêt, la partie tournante du générateur conserve une rotation résiduelle.</p> </div>	
Opération de nettoyage	<ul style="list-style-type: none"> • Mettez la machine à l'arrêt et hors tension. • Consignez l'installation avec un cadenas sur le sectionneur pour éviter une remise en marche non volontaire. • Ne pas mettre les mains ou un objet dans cette zone pendant la rotation des parties tournantes.
	
Intervention avec le circuit frigorifique en communication avec l'atmosphère	<ul style="list-style-type: none"> • Cette opération est strictement réservée aux personnes habilités dans le cadre des directives du «PROTOCOLE DE MONTRÉAL».
Manœuvrer manuellement les vannes	<ul style="list-style-type: none"> • Cette opération est strictement réservée au personnel de maintenance ayant la compétence requise (risque d'éjection de fluides sous pression).
	

Principales zones dangereuses sur le générateur de glace Geneglace.

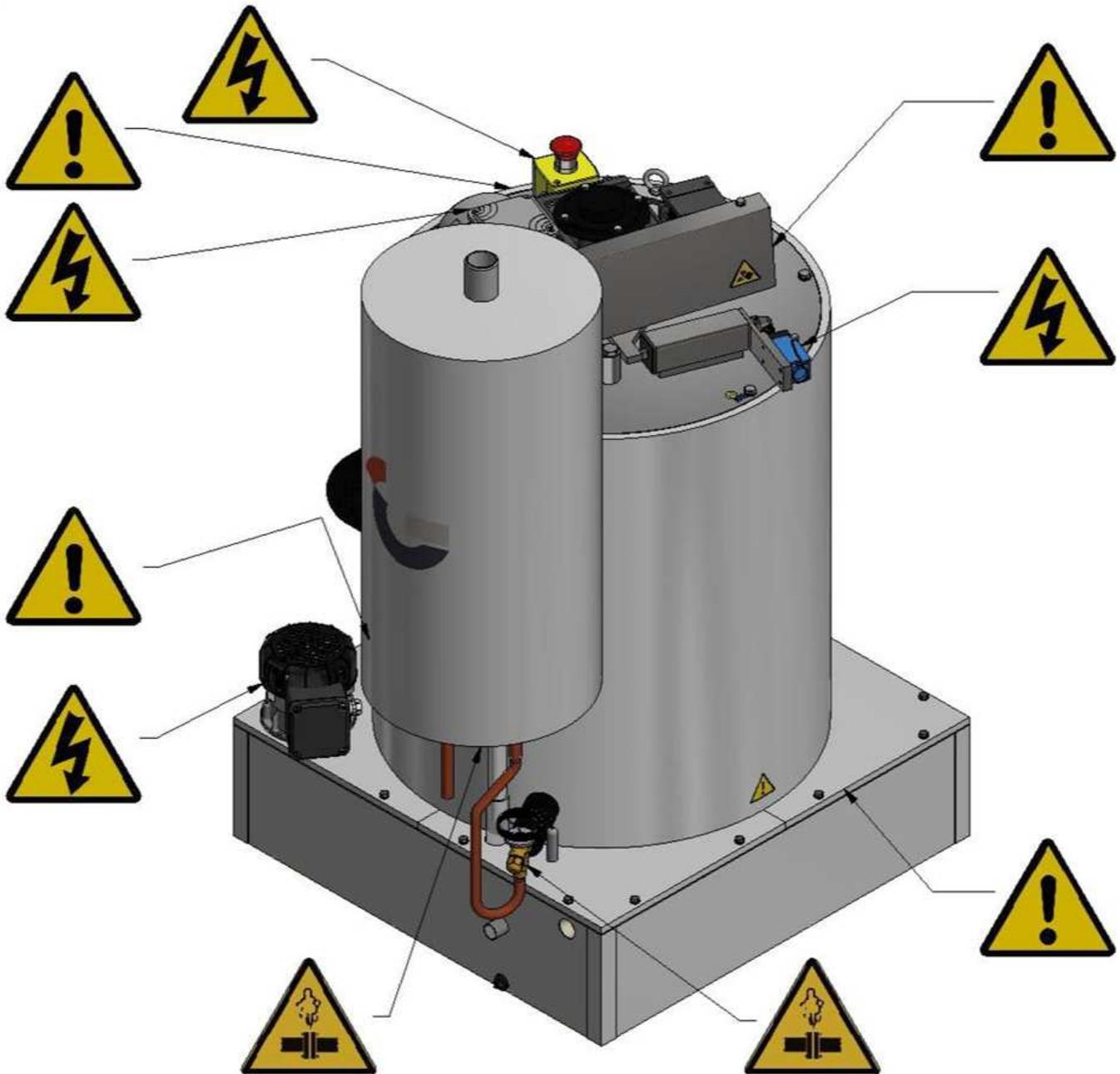
Générateur F90 SH



Générateur F90 H



Générateur F90 V



2.7 Protection de l'environnement

Les matériaux et fluides issus de la mise au rebut de la machine doit être traités dans des filières agréés conformément à la réglementation en vigueur.



3. Sécurité des Ensembles Sous Pression

3.1 Instructions de service

Les ensembles sous pression Geneglace type générateurs seuls sont prévus pour être incorporés dans des installations frigorifiques conformément à la Directive Machines CE 2006/42/CE et à la Directive Equipements sous Pression CE 2014/68/UE. Leur mise en service est uniquement autorisée s'ils ont été incorporés dans des installations frigorifiques conformément à la présente instruction et si ces installations frigorifiques répondent dans leur totalité aux réglementations locales en vigueur.

3.2 Dangers résiduels

Les ensembles sous pression peuvent être la source de dangers résiduels inévitables. Par conséquent, toute personne qui travaille sur cet appareil doit lire attentivement cette instruction de service et doit prendre en considération les prescriptions relatives à la prévoyance contre les accidents, les règles de sécurité généralement reconnues, les directives de l'UE, les dispositions spécifiques du pays concerné.

3.3 Emplacement



Les générateurs de glace Geneglace ne doivent pas être utilisés comme réservoir de stockage de réfrigérant.



Le Générateur F90 Geneglace doit être transportés dans un emballage résistant jusqu'à son emplacement d'installation.

Le Générateur F90 Geneglace est un ensemble prévu pour être installé dans les parties « basse pression » des installations frigorifiques et en intérieur à l'abri des intempéries.

En cas d'utilisation dans des conditions extrêmes (par ex. atmosphère agressive, températures extérieures extrêmes,...) prendre des mesures de protection adéquates. Il est conseillé de consulter Geneglace SAS.

3.4 Directive 2014/68/UE: pour l'exploitation des Equipements sous pression

Le Générateur F90 Geneglace est un équipement sous pression qui répond à la directive équipements sous pression 2014/68/UE. Par conséquent,

- L'ensemble de l'installation devra être déclaré à un organisme de contrôle et validé par celui-ci, conformément à la réglementation locale en vigueur.
- Une déclaration d'incorporation et de conformité UE est fournie avec l'équipement sous pression.
- L'installateur se conformera aux notices d'installation et d'utilisation Geneglace SAS.
- L'exploitant devra soumettre cet équipement aux visites périodiques de requalification selon la réglementation du pays d'installation.



Dans les pays en dehors de l'UE, les réglementations locales seront à prendre en considération.

3. Sécurité des Ensembles Sous Pression

3.5 Dispositif de limitation de la pression



Aucun organe d'isolement doit être présent en sortie de soupape.

Un système de Protection contre les surpressions, conforme à la norme EN ISO 4126 et EN 13136 ou aux réglementations locales en vigueur doit être installé, les éléments nécessaires au calcul sont indiqués dans le chapitre "*Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression*" (en dessous).

3.6 Dispositif de sécurité par coupure

Conformément aux réglementations locales en vigueur il faut prévoir des dispositifs de sécurité par coupure pour limiter la pression ou la température (thermostats et pressostats de sécurité).

3.7 Pump-down partiel

Ne pas installer de "pump-down" sur le générateur.

3.8 Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression

Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression type « générateurs seuls » Geneglace :

Type	Volume	PS (Min/Max)	T° (Min/Max)
	(L)	(Bar)	(°C)
F90H	15	-1/+18,5	-30/+50
F90V**	25	-1/+18,5	-30/+50
F90SH***	8	-1/+18,5	-30/+50

* Générateur équipé d'un échangeur horizontal / ** Générateur équipé d'un échangeur vertical / *** Générateur sans échangeur pour recirculation par pompe.

3. Sécurité des Ensembles Sous Pression

Type	Réfrigérant	Catégorie D.E.S.P.	Groupe de réfrigérant	Charge (kg)	T. eq CO2
F90H	R404A	I	2	5	19,61
	R449A	I	2	5	6,99
	R134a	I	2	5,3	7,58
	R407F	I	2	5	9,13
F90V	Réfrigérant	Catégorie D.E.S.P.	Groupe de réfrigérant	Charge (kg)	T. eq CO2
	R404A	II	2	13	50,99
	R449A	II	2	13	18,16
	R134a	II	2	14	20,02
F90SH	R407F	II	2	13	23,73
	Réfrigérant	Catégorie D.E.S.P.	Groupe de réfrigérant	Charge (kg)	T. eq CO2
	R404A	I	2	4	15,69
	R449A	I	2	4	5,59
	R134a	I	2	4,2	6,01
R407F	I	2	4	7,30	
R717	II	1	3,5	0	

4. Fonctionnement Générateur F90

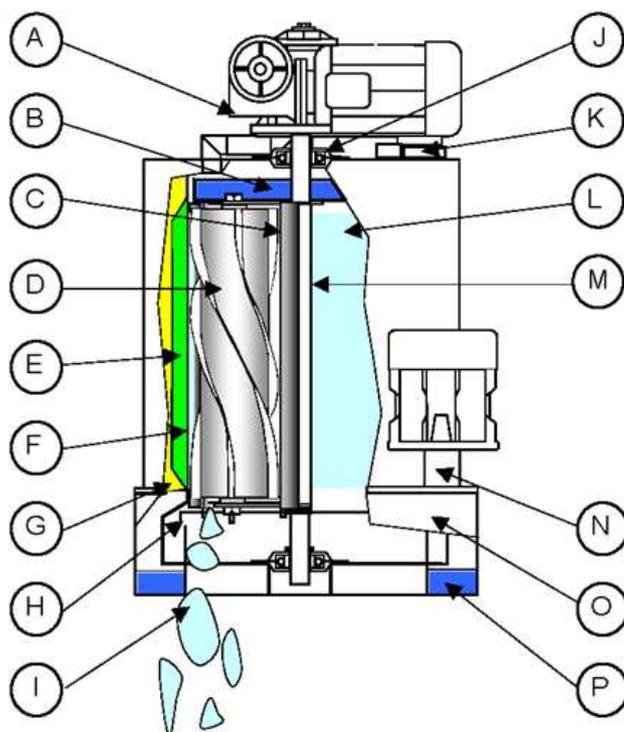
Ce chapitre décrit les principes de fonctionnement du Générateur F90 ainsi que du circuit frigorifique.

4.1 Usage Normal du Générateur F90

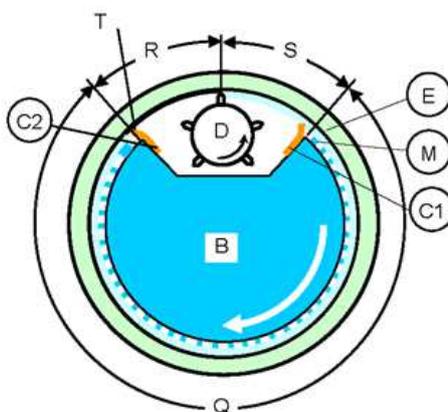
Le Générateur F90 Geneglace est destiné à produire de la glace écaille sèche et sous refroidie à partir d'eau potable.

4.2 Principe de fonctionnement du générateur F90

Coupe simplifiée d'un générateur



Représentation de la distribution de l'eau en vue de dessus



4. Fonctionnement Générateur F90



DANGER: NE PAS ÉLOIGNER LA FRAISE DU CYLINDRE, cela peut provoquer :

- Fatigue des roulements
- Coupures à la sécurité du limiteur d'effort
- Coups de liquide et départs d'huile pouvant détruire le compresseur



DANGER: NE PAS CHANGER LA VITESSE DE ROTATION DU RÉDUCTEUR, cela peut provoquer des problèmes de fonctionnement. La vitesse de rotation réducteur est déterminée en usine



L'épaisseur de la glace ne dépend pas de l'éloignement de la fraise du cylindre.

L'épaisseur et la quantité de glace produite par le générateur de glace dépendent de :

- La puissance frigorifique attribuée au générateur.
- La température d'évaporation
- La vitesse de rotation du réducteur.

Principe de fonctionnement:

1. L'eau distribuée par la cuvette **B** ruisselle abondamment et en permanence sur la surface interne du cylindre fixe **F**.
2. Dans le cylindre fixe **F**, un réfrigérant à basse température circule dans la double paroi **E**.
3. L'isolation **G** du cylindre assure la totale transmission de la puissance frigorifique à l'eau et la glace.
4. Une partie de cette eau est congelée **M**.
5. L'excédent d'eau congelée retourne par la cuvette de récupération **H** dans le socle **O**.
6. Dans le socle **O**, le niveau **P** est maintenu constant grâce à un robinet à flotteur (non représenté).
7. Cette eau est mise en circulation par la pompe **N**.
8. La fraise hélicoïdale **D** balaie la surface **L** à l'aide d'un moto-réducteur **A**.
9. La fraise hélicoïdale **D** tourne sur elle-même grâce à l'épaisseur de la glace et décolle la glace par simple pression.
10. Pour un bon fonctionnement, Il faut respecter une distance **inférieure à 0,4 mm** entre la fraise et le cylindre sans que la fraise ne soit en contact avec le cylindre.
11. Le limiteur d'effort **K** coupe l'alimentation électrique du moto-réducteur lorsqu'une contrainte trop forte s'exerce sur la fraise.
12. La zone d'arrosage **Q** est délimitée par deux raclettes **C1** et **C2**, qui encadrent la fraise **D**.
13. La raclette **C1** située avant la fraise assèche la glace avant qu'elle soit dans la zone de sous refroidissement **S**.
14. La zone de décollage de la glace **R** se situe entre une dent de la fraise **D** et la raclette arrière **C2**.

4. Fonctionnement Générateur F90

15. Il ne doit pas y avoir d'eau dans les zones **R** et **S** comprises entre les deux raclettes pour une glace de qualité et le bon fonctionnement de la machine.
16. La raclette **C2** assure l'étanchéité entre la zone **R** et **Q**.
17. Un filet d'eau **T** d'1 mm environ doit courir le long de la raclette arrière **C2** sur sa face avant à la jonction avec le cylindre.
18. La glace s'évacue par la descente de glace **I**, prête à l'utilisation.

4.3 Fonctionnement circuit frigorifique

1. Le réfrigérant circule dans une double paroi fixe et étanche (voir "*Principe de fonctionnement du générateur F90*" (sur la page20))
2. Le réfrigérant (préalablement détendu) est injecté par le piquage sur la partie inférieure du cylindre.
3. Le réfrigérant envahit la double paroi et il passe de l'état liquide à gazeux.
4. Ce phénomène d'évaporation absorbe la chaleur apportée par l'eau qui ruisselle sur la paroi intérieure du cylindre et se transforme en glace.
5. L'échange thermique s'effectue à travers la paroi interne du générateur et le réfrigérant n'est jamais en contact de l'eau à congeler.
6. Le réfrigérant est mis en circulation et régénéré par un groupe de condensation.

Pour le bon fonctionnement de la machine à glace, assurez-vous que le débit du réfrigérant détendu injecté dans le générateur soit maîtrisé pour obtenir un remplissage optimal et constant du générateur via les organes de réglages.

Voir "*Fiche de première mise en service*" (sur la page97)

4.4 Fonctionnements recommandés

- Si le Générateur F90 a son propre compresseur, Laissez l'alimentation électrique de l'ensemble sous tension pendant les périodes d'arrêt : la résistance de carter du compresseur doit toujours être alimentée.
- Dans ce même cas, après une période de coupure d'alimentation électrique durable, remettez sous tension au moins 3 heures avant de mettre en marche la production de glace.
- Évitez les périodes de marche et d'arrêt de courtes durées.
- Laissez fonctionner le Générateur F90 pendant 4 heures consécutives plutôt que d'alterner 4 fois 1 heure de marche et 1 heure d'arrêt.
- Lors des arrêts prolongés (supérieur à une semaine), faites fonctionner le Générateur F90 pendant 1 heure sans adjonction de sel, puis vidangez et séchez le socle avant de stopper le Générateur F90.
- Gestion d'une réserve de glace : La base pour le calcul du volume utile est de : 500 kg environ de glace écaillée fraîche pour 1 m³ de stockage.
- Avec le temps la glace perd en qualité. Pour une qualité optimale de la glace, ajustez une production de glace au plus proche de la consommation.
- Videz la réserve de glace au moins une fois par semaine pour éviter à l'utilisateur une extraction difficile de la glace et qui pourrait endommager le Générateur F90 Geneglace, par remontée de glace dans le générateur.

5. Transport du Générateur F90



Le Générateur F90 doit être transporté dans un emballage résistant jusqu'à son emplacement d'installation.

Le centre de gravité du Générateur F90 est décalé par rapport à sa base. Il doit être transporté dans son emballage d'origine et rester vissé à la palette jusqu'à l'endroit où il sera déballé.

L'emplacement du Générateur F90 doit être suffisamment résistant pour supporter son poids.

6. Déballage du Générateur F90

Le Générateur F90 est vissé à la palette avec laquelle il est livré.

1. Retirez le carton d'emballage du Générateur F90
2. Dévissez les vis présentes sur les couvercles du socle du Générateur F90 avec une clé de 10 métrique.



3. Une fois les vis enlevées, retirez les couvercles du socle du Générateur F90 puis déboulonnez les vis attachées à la palette avec une clé de 17 métrique.



Vous pouvez maintenant retirer la palette du Générateur F90.

7. Manutention



La manutention du Générateur F90 doit être assurée par un personnel compétent.



All precautions shall be taken to ensure the safety of persons and to avoid any risk of falling and damaging the Générateur F90 equipment during handling.



Soulevez le Générateur F90 uniquement à l'aide d'un palan.

Les élingues doivent être d'une dimension et d'une résistance suffisante suivant la charge à manutentionner

Générateur F90 SH



Générateur F90 H

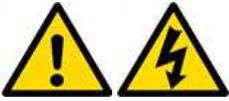


Générateur F90 V



Générateur	Poids net
F90 SH	195 kg (430 lb)
F90 H	205 kg (452 lb)
F90 V	230 kg (507 lb)

8. Installation F90



Opérations à effectuer selon les recommandations édictées au chapitre "*Sécurité Générale*" (sur la page9)



Risques de gel à l'arrêt de la machine: protéger le Générateur F90 comme indiqué dans le chapitre "*Limites physiques du Générateur F90*" (sur la page11)



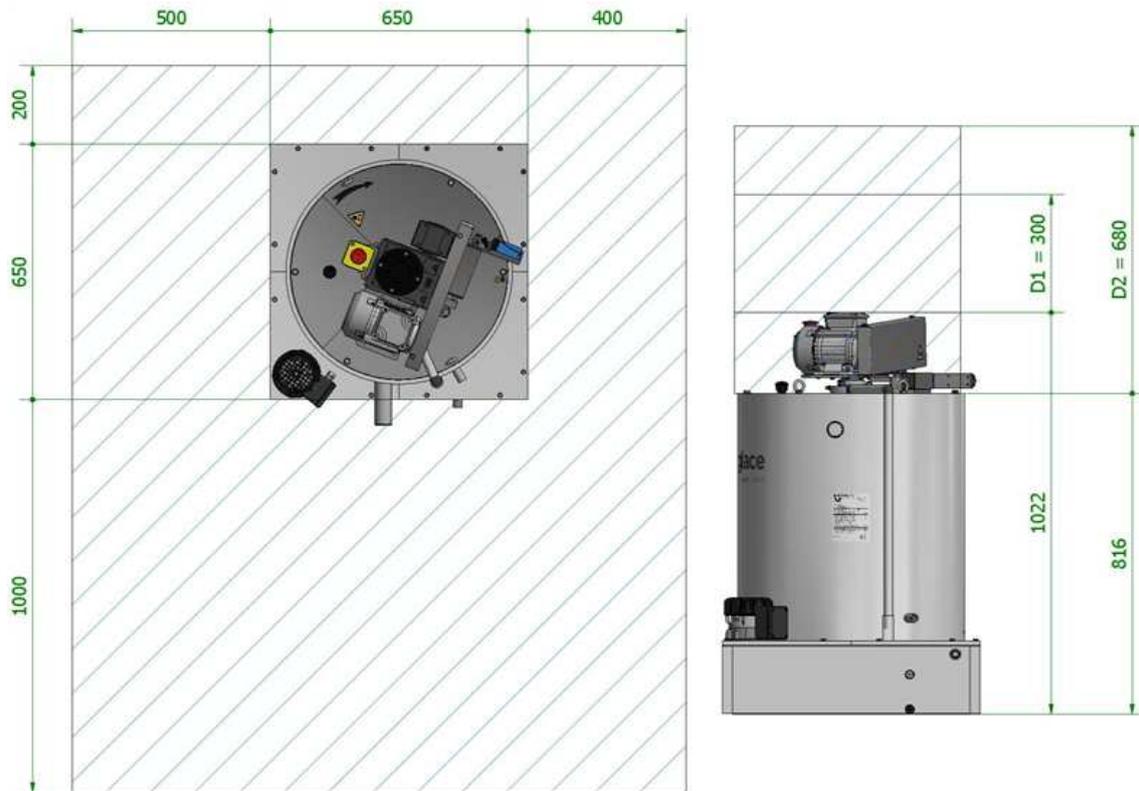
L'emplacement d'installation du Générateur F90 doit être suffisamment résistant à pour supporter son poids.

8.1 Encombrement

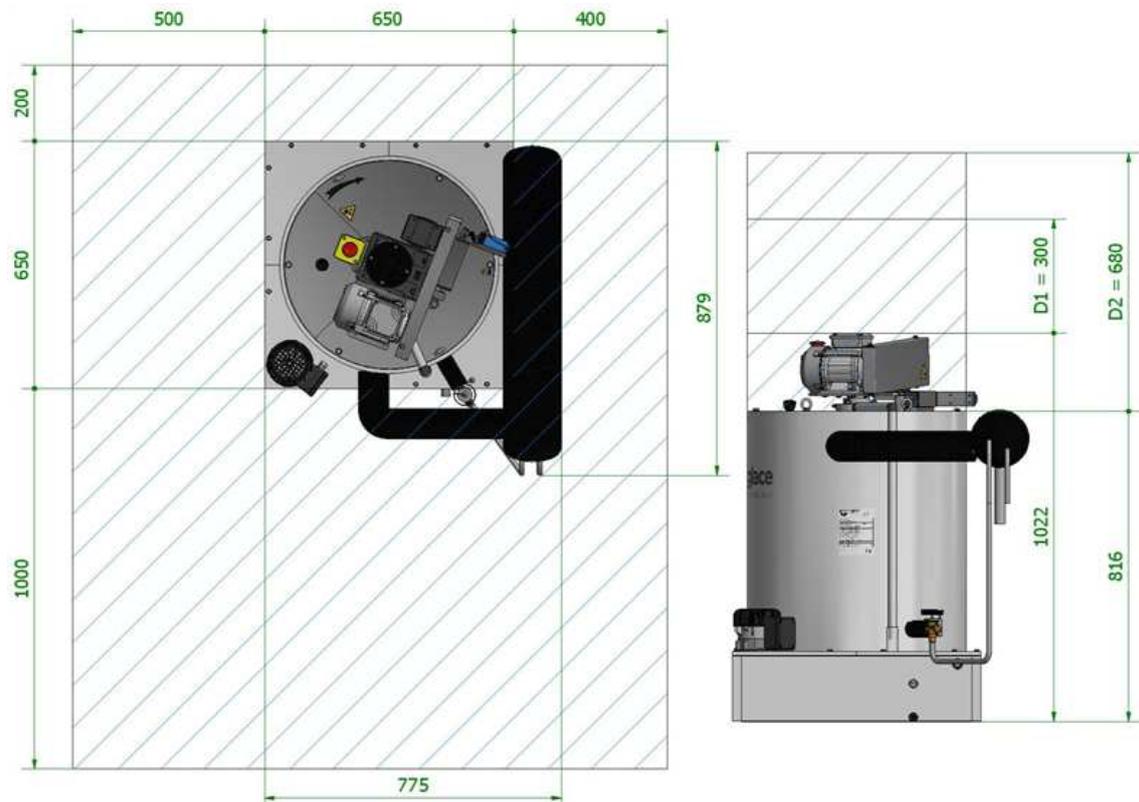


Réservez des accès suffisants à l'entretien et à la maintenance de la machine à glace.

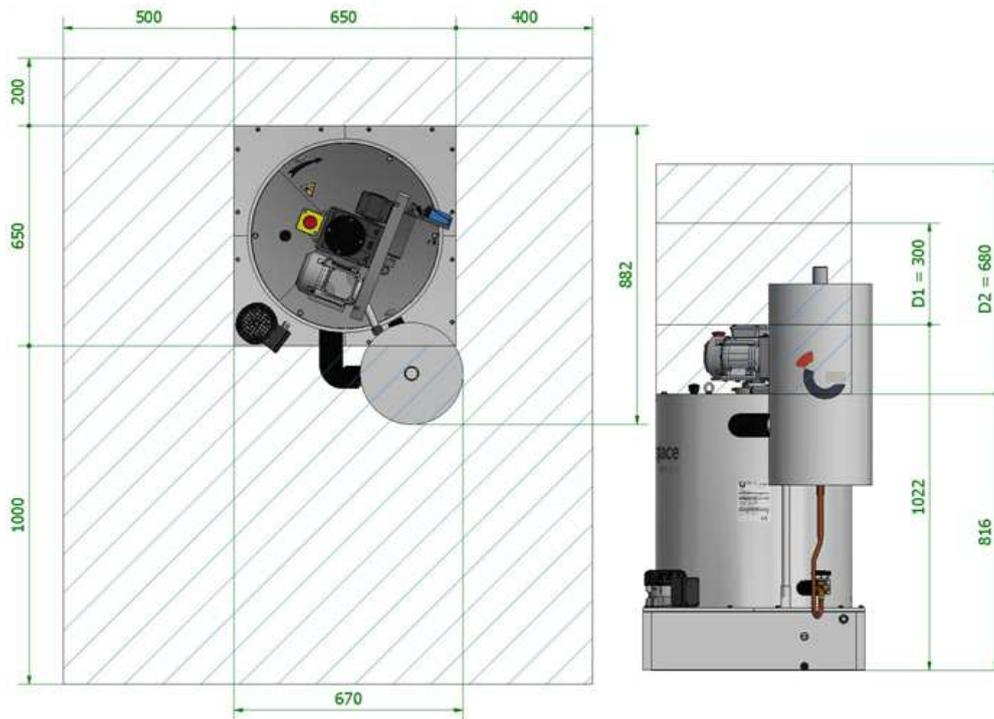
Générateur F90 SH



Générateur F90 H



Générateur F90 V



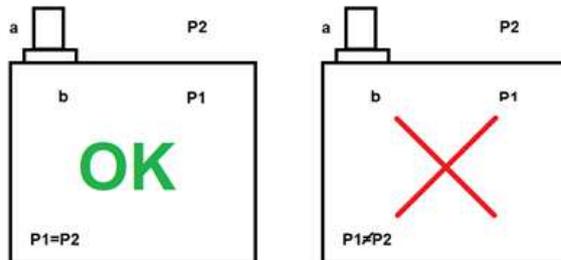
A; C; D; F = Espace d'entretien minimum.

D1 = Espace minimum de démontage du moto-réducteur.

D2 = Espace minimum de démontage de la fraise.

8.2 Installation Générateur F90

1. Lors de la sélection de l'emplacement du Générateur F90, évitez les différences de pressions entre le local du Générateur F90 et le local du stockage. Il ne doit pas y avoir de circulation d'air dans le générateur.



a =Local générateur F90

b= Local stockage

P1=Pression local stockage

P2= Pression Local générateur F90

2. Posez le générateur sur une surface plane et de niveau et de préférence sur un surbau.
3. Placez le générateur dans un environnement non agressif et à l'abri :
 - des intempéries,
 - de la poussière,
 - des projections d'eau ou de tout autre produit liquide.
4. Positionnez le générateur en réservant des accès suffisants pour l'entretien et la maintenance (voir "*Encombrement*" (sur la page26) pour l'espace d'entretien minimum).
5. Positionnez le générateur suffisamment en hauteur, afin de permettre un stockage approprié à sa production de glace journalière (ex. Chambre froide, silo statique ou orbital...).
6. Ne pas situer la sortie de glace dans le soufflage d'air d'un évaporateur.
7. Ne pas diminuer la section de sortie de glace du générateur.



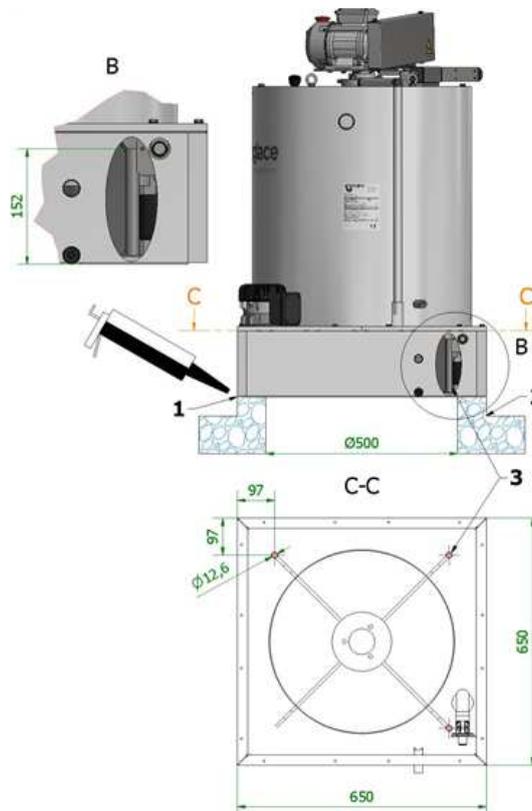
Pensez à laisser un accès en dessous et au-dessus de la machine pour faciliter tous les travaux d'entretien et de maintenance du générateur

8.3 Fixations F90



Réalisez un joint d'étanchéité sous tout le pourtour du socle du générateur afin d'éliminer les risques de pénétration d'eau dans la réserve de glace.

1. L'ouverture dans le support du générateur doit être au moins égale au diamètre de la descente de glace.
2. Étanchez au mastic avant la pose et fixez le générateur par tiges filetées traversant les entretoises tubulaires du socle
3. Interposez, si nécessaire, un joint thermique aux dimensions du plan de pose, pour éviter les condensats en dessous du socle.



Rep 1 = Joint d'étanchéité en périphérie du percement.

Rep 2 = Remontée de plancher pour éviter les entrées d'eau accidentelles dans le stockage de glace.

Rep 3 = Entretoise tubulaire de fixation. Qté 3.

8.4 Sécurité niveau de glace



S'il y a un risque de remontée de glace, installez un capteur de niveau de glace.



Pour plus d'informations, voir "*Détection de niveau de glace*" (sur la page 69)

8.5 Régulation niveau de glace

Pour utiliser la meilleure qualité de glace, ajustez la production de glace au plus près de la consommation de glace avec un capteur de contrôle du niveau de glace.



Pour plus d'informations, voir "*Détection de niveau de glace*" (sur la page 69)

8.6 Installation chute de glace

Une fois le générateur mis en place, assurez-vous d'installer correctement la chute de glace, ici la goutte.

Suivez les instructions pour installer correctement la goutte.

1. Assurez-vous que la goutte puisse facilement être démontée.
2. Sélectionnez une matière qui évite l'adhérence des écailles de glace. (PVC recommandé)
3. N'inclinez pas la goutte au-delà de 45°.
4. Ne pas diminuer la section de sortie de glace du générateur.
5. Assurez-vous que la partie haute de la goutte garde un espace de débordement de 100 mm minimum pour éviter que la glace remonte dans le générateur.

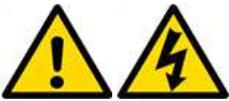


8.7 Protection du générateur contre le gel

- En amont de l'installation, protégez l'alimentation en eau contre le gel.
- En aval de l'installation, protégez l'évacuation d'eau contre le gel.

Pour plus d'information voir "*Limites physiques du Générateur F90*" (sur la page 11)

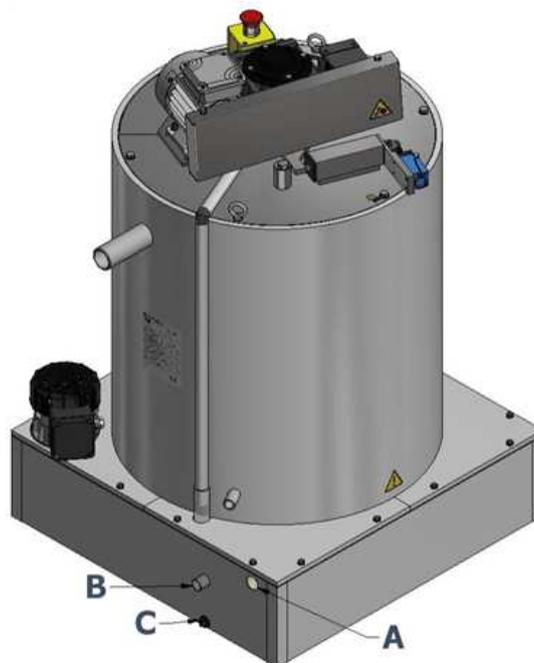
9. Raccordement F90



Opérations à effectuer selon les recommandations édictées au chapitre "*Sécurité Générale*" (sur la page9)

9.1 Raccordements hydrauliques

9.1.1 Caractéristiques hydrauliques



Rep.	Désignation	Qté.	Raccords		
			Dimensions	Type	Matière
A	Alimentation eau générateur	1	1/2 " gaz	Fileté	P.V.C.
B	Trop plein	1	20/22 mm	Tube lisse	Inox
C	Vidange	1	3/8 "	Taraudé	Inox

9.1.2 Raccordement de l'eau d'alimentation



Afin d'éviter des dysfonctionnements de votre machine à glace pensez à installer des dispositifs de:

- Régulation pression d'eau
- Filtration ou de purification de l'eau
- Protection contre les coupures d'eau ou de l'alimentation d'eau

1. Installez des dispositifs de filtration ou de purification de l'eau.

La filtration de l'alimentation d'eau ralentit le dépôt d'impuretés dans le Générateur F90 Geneglace, mais pas l'entartrage.

2. Installez un système de traitement de l'eau quand la dureté de l'eau d'alimentation est supérieure aux limites indiquées (Voir "*Limites physiques du Générateur F90*" (sur la page 11))
3. Assurez-vous que la pression d'alimentation d'eau est conforme aux valeurs indiquées (Voir "*Limites physiques du Générateur F90*" (sur la page 11))
4. Vérifiez que le débit d'eau est toujours constant et supérieur à celui nécessaire pour la production de glace.
5. Installez un tube flexible pour raccorder l'alimentation de l'eau.



La consommation d'eau de votre machine à glace Geneglace est égale à sa production de glace.



Prévoir une vanne sur l'alimentation d'eau afin de faciliter les opérations de maintenance.

9.1.3 Raccordement du trop plein et de la vidange

En cas de dysfonctionnement du robinet à flotteur, le surplus d'eau est évacué par le trop plein.

Le trop plein évite tout débordement d'eau par la descente de glace et la vidange permet d'évacuer l'eau du socle.

1. L'eau du trop plein et de la vidange doivent s'écouler vers les égouts comme le stipule la réglementation.
2. Le tuyau d'évacuation ne doit pas comporter de partie remontante pouvant entraver l'écoulement naturel de l'eau.
3. La pente du tuyau d'évacuation doit être suffisante pour l'écoulement naturel de l'eau.



Prévoir une vanne sur la vidange afin de faciliter les opérations de maintenance.

9.1.4 Prévention raccordement hydraulique

Risques	solutions
Risque de gel en amont et en aval de l'installation de la machine	Équipez les tuyauteries d'alimentation d'eau et d'évacuation d'eau de dispositifs préservant contre le risque de gel.
La dureté de l'eau d'alimentation est trop élevée	Installez un système de traitement d'eau
Le débit d'eau n'est pas constant et reste inférieur à celui lié à la consommation d'eau du générateur.	Réduisez la pression d'eau du réseau d'alimentation de la machine et/ou installez un restricteur de débit



Le trop plein doit accepter le débit du robinet



L'installation d'un compteur d'eau permet de suivre la production de glace de la machine

9.2 Raccordement électrique



Dans tous les cas cités ci-après, n'oubliez pas de raccorder la borne de mise à la Terre.

9.2.1 Caractéristiques électriques



La section du câble d'alimentation électrique, doit être appropriée à la puissance installée de la machine (cf. Plaque signalétique).

Alimentation électrique:

Le type d'alimentation électrique est mentionné sur la plaque signalétique fixée sur le Générateur F90.

Assurez-vous que l'alimentation électrique de la machine à glace Geneglance est conforme aux réglementations en vigueur et aux caractéristiques suivantes :

- Tension (Volts)
- Triphasé ou monophasé + Terre
- Triphasé + Terre
- Fréquence (Hz)
- Puissance installée (KVA)
- Intensité nominale (A)

Coffret électrique:

Un coffret électrique est obligatoire, pour contrôler le fonctionnement du générateur.

Il doit respecter:

- Les séquences électriques recommandées par Geneglance
- Les réglementations en vigueur.

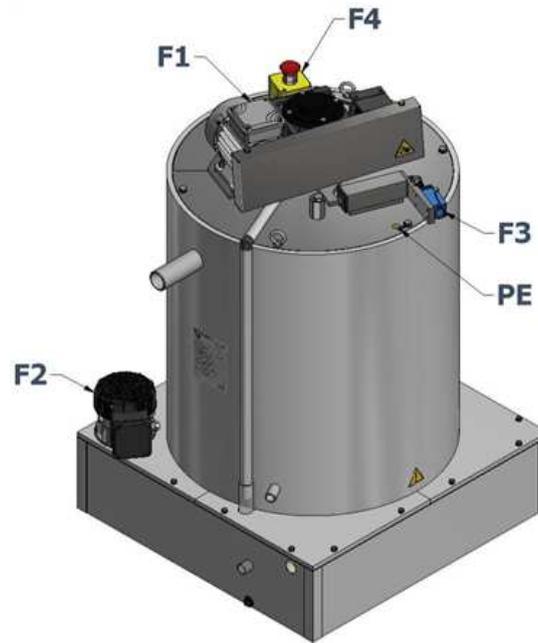


Geneglance propose un coffret électrique en option (Voir "*Le coffret électrique PGS_2.1*" (sur la page66))

Un coffret électrique assure le contrôle et le fonctionnement du Générateur F90. Le coffret électrique respecte les séquences électriques recommandées par Geneglance

Dispositif de protection électrique

Les dispositifs de protection électrique conformes aux normes en vigueur doivent protéger tous les actionneurs de la machine.

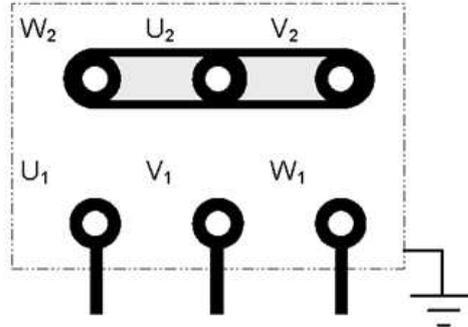


Rep.	Désignation	Qté.	Alimentation électrique	Puissance nominale	Intensité nominale	Contact
F1	Moteur Racloir	1	400V - 3 - 50Hz	1 x 180W	1 x 0,8A	-
F2	Pompe à eau	1	230V - 1- 50Hz	1 x 40W	1 x 0,3A	-
F3	Contact Limiteur d'Effort	1	-	-	-	1NC/1NO
F4	Contact Arrêt d'urgence Racloir	1	-	-	-	1NC/1NO
PE	Prise équipotentielle	1	-	-	-	-

9.2.2 Moteur électrique triphasé

Dans le cas d'une alimentation en triphasé, procédez au couplage adéquat en fonction des caractéristiques de la source d'électricité.

Couplage à réaliser en triphasé 400V



Si l'ensemble des parties mobiles ne tournent pas dans le sens indiqué par la flèche présente sur la partie supérieure alors inverser le branchement de l'alimentation de deux phases.

9.2.3 Pompe à eau

La pompe à eau fonctionne en 230 Volt monophasé et est équipée, par avance, d'un câble.

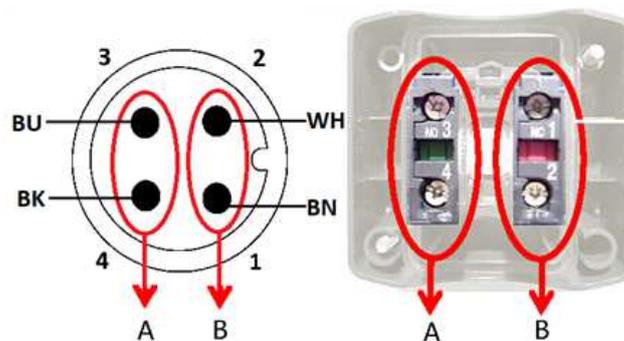
Respectez la couleur des conducteurs du câble.

9.2.4 Contact limiteur d'effort

9.2.4.1 Générateurs F90

Le limiteur d'effort est composé de deux organes :

- un limiteur d'effort mécanique
- un arrêt d'urgence permettant la coupure manuelle et immédiate du moteur racloir



A: Signalisation du défaut
B: Action sur la chaîne de sécurité

BU: Bleu
BK: Noir
WH: Blanc
BN: Marron

9.2.5 Diagramme de fonctionnement

9.2.5.1 Généralité



AUCUN redémarrage automatique n'est autorisé après le réarmement d'une sécurité.

Les séquences électriques sont à adapter en fonction du type d'installation.

Le déclenchement en sécurité du limiteur d'effort, du AULE (Arrêt d'Urgence du Limiteur d'Effort) ou du disjoncteur moteur racloir doivent provoquer simultanément:

- L'arrêt de la pompe à eau
- L'arrêt du moteur racloir
- L'arrêt de l'électrovanne liquide
- La mise sur arrêt du groupe de condensation pour un générateur connecté à un groupe de condensation
- L'arrêt de la pompe doseuse de sel (option)



Pour préserver votre machine, installez un anti-court cycle



Pour faciliter les interventions de maintenance, installez des commutateurs de marche manuelle à l'intérieur de l'armoire électrique pour le moteur racloir, la pompe à eau et la pompe doseuse de sel (option).

Temporisation	Description	Durée
Temporisation T1 :	Temps entre la mise sous tension de l'électrovanne liquide et le remplissage au 3/4 du cylindre en réfrigérant. Réglage en fonction de l'installation.	0s à 180s
Temporisation T.KA1	Temps nécessaire pour le nettoyage du cylindre après arrêt du générateur	180s

9.2.5.2 Générateur connecté à une centrale frigorifique



Ne pas installer de Pump-down sur les générateurs F90H et F90V

Bouton Marche/Arrêt	I O				
Électrovanne liquide	I O				
Moteur racloir	I O				
Pompe à eau	I O				
Pompe doseuse de sel (option)	I O				
Temporisation		T1		T KA1	

9.2.5.3 Générateur connecté à un groupe de condensation

A la mise en marche de la machine à glace tout ces éléments se mettent simultanément en fonctionnement:

- Le compresseur,
- La vanne électrique d'alimentation liquide,
- La pompe à eau,
- Le moto réducteur,
- Pompe doseuse de sel (Option)

Dans le cas où le groupe de condensation est à l'extérieur ou éloigné du générateur, il peut être nécessaire de régler un retard du démarrage du moto réducteur et de la pompe à eau. Ce retard assure le remplissage en fluide d'au moins 3/4 de la hauteur du générateur au démarrage.

Dans le cas où le groupe de condensation est proche du générateur, la temporisation T1 avec (?) , indique que ce réglage n'est pas nécessaire.

F90

Bouton Marche/Arrêt	I O				
Électrovanne liquide	I O				
Moteur racloir	I O				
Pompe à eau	I O				
Pompe doseuse de sel (option)	I O				
Groupe de condensation	I O				
Temporisation		T1 ?		T KA1	

9.2.5.4 Mise en marche et arrêt automatique

Pour une mise en marche et arrêt automatique, une première demande de marche doit être faite en appuyant sur le bouton poussoir marche.

Refaites une demande si le Générateur F90 a été mis hors tension.

Une horloge peut commander la production de glace. Le temps de marche est estimé suivant la capacité possible de la réserve de glace (500 kg/m³ environ) et suivant la production horaire de la machine.

Pour réguler la hauteur de glace dans le stockage, il est conseillé d'installer des capteurs de distance à infrarouge ou à laser.

Afin d'éviter un arrêt ou reprise accidentelle de la production de glace, nous conseillons d'installer une temporisation assurant l'acquisition du signal du capteur.

Si la détection de niveau de glace ou l'horloge se coupe, alors la machine s'arrête automatiquement selon la procédure standard.

Si la détection de niveau de glace ou l'horloge s'enclenche, alors la machine démarre automatiquement selon la procédure standard.



Voir "*Fonctionnements recommandés*" (sur la page22)

9.2.5.5 Sécurité Niveau haut de glace (option)

Pour sécuriser votre générateur contre une remontée de glace, installer des dispositifs de contrôle de niveau électromécanique.

Si la sécurité de détection de niveau haut de glace coupe (défaut probable de la régulation de niveau de glace), alors au ré-enclenchement vous devez redémarrer manuellement l'installation.

9.3 Raccordements frigorifiques



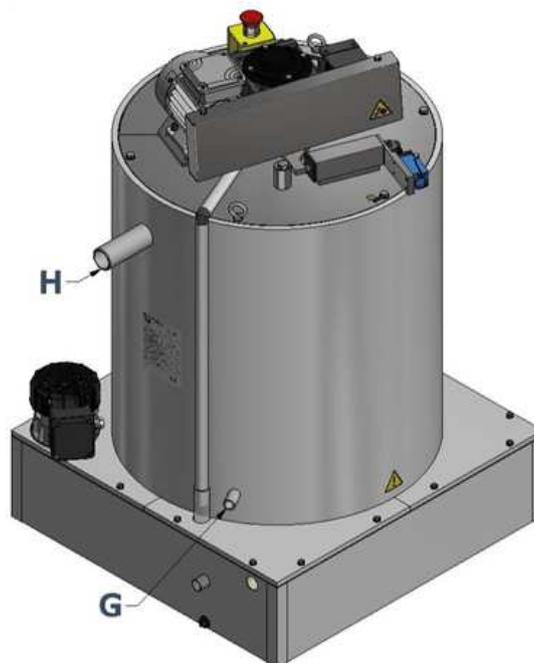
Toutes les précautions seront prises pour réaliser un tuyautage frigorifique selon les règles de l'art: propre, exempt d'humidité, favorisant le retour d'huile au compresseur.



Voir "Sécurité des Ensembles Sous Pression" (sur la page 17)

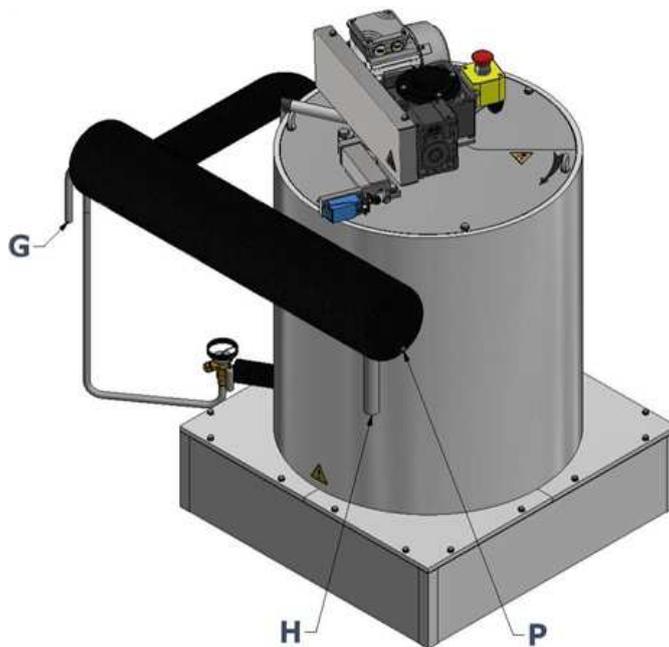
9.3.1 Caractéristiques frigorifiques

Générateur F90SH



Rep.	Désignation	Qté.	Raccords	
H	Aspiration	1	Dimensions	42,2 x 3,6mm
			Type	Tube lisse
			Matière	Acier
G	Alimentation liquide	1	Dimensions	21,3 x 2,8 mm
			Type	Tube lisse
			Matière	Acier

Générateur F90H



Rep.	Désignation	Qté.	Raccords	
			Dimensions	
G	Alimentation liquide HP	1	5/8"	
			Tube lisse	
			Cuivre	
H	Aspiration	1	1"1/8	
			Tube lisse	
			Cuivre	
P	Prise de pression	1	1/4	
			Flare	
			Laiton	



Rep.	Désignation	Qté.	Raccords	
			Dimensions	
H	Aspiration	1	Dimensions	42,2 x 3,6 mm
			Type	Tube lisse
			Matière	Acier
G	Alimentation liquide HP	1	Dimensions	5/8"
			Type	Tube lisse
			Matière	Cuivre
P	Prise de pression	1	Dimensions	1/4
			Type	Flare
			Matière	Laiton

9.3.2 Schéma frigorifique



Pour la Pression maximale admissible en service (PS) se reporter au chapitre "*Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression*" (sur la page 18), ainsi qu'à la plaque d'identification fabricant située sur le générateur.



Prévoir les systèmes de sécurité adéquats afin d'éviter les élévations de pression supérieures à la Pression maximale admissible en service (PS), suivant la réglementation en vigueur.



Si le générateur est isolé du reste du circuit frigorifique par des vannes d'isolement :

- Prévoir l'installation d'une soupape de sécurité protégeant le générateur.
- Ainsi qu'une vidange systématique du générateur avant chaque fermeture de ces vannes.

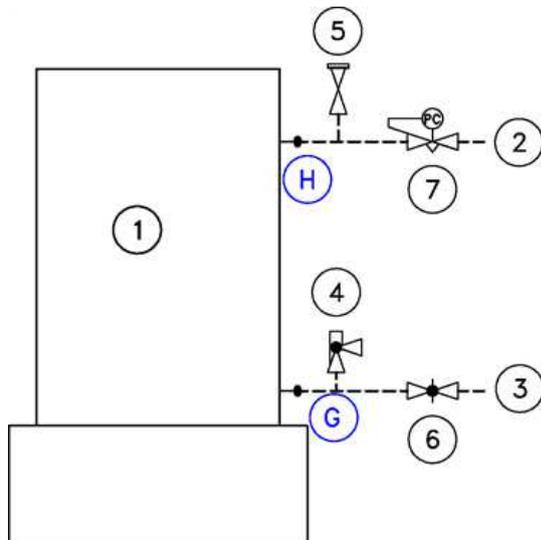


Lors de l'incorporation du Générateur F90 au reste du circuit frigorifique, un test de résistance à la pression et d'absence de fuite devra être effectué à une valeur PT **inférieure ou égale** à la pression de test PT appliquée en usine par Geneglace. Cette valeur est indiquée sur la plaque signalétique du générateur au chapitre "*Identification*" (sur la page 3).

9.3.2.1 Générateur F90 sans échangeur

Le générateur dit «SH» sans échangeur est destiné à être raccordé sur une installation frigorifique déjà munie d'un réservoir basse pression. Il est conçu pour être installé sur des installations frigorifiques centralisées à recirculation. Si la température d'évaporation du système centralisé est inférieure à la température indiquée pour le générateur, il est nécessaire d'installer une vanne à pression constante pour obtenir la pression d'aspiration exigée pour le générateur.

Générateur F90 SH



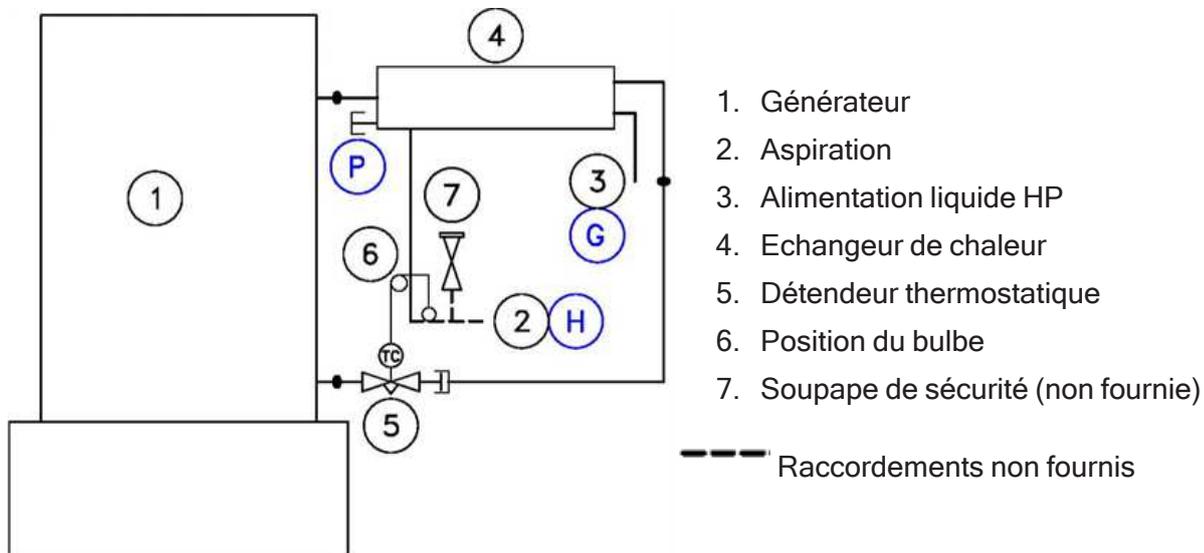
1. Générateur
2. Aspiration
3. Alimentation BP
4. Purge d'huile (seulement R717)
5. Soupape de sécurité (non fournie)
6. Régleur (non fourni)
7. Vanne à pression constante (non fournie)

--- Raccordements non fournis

9.3.2.2 Générateur F90 avec échangeur

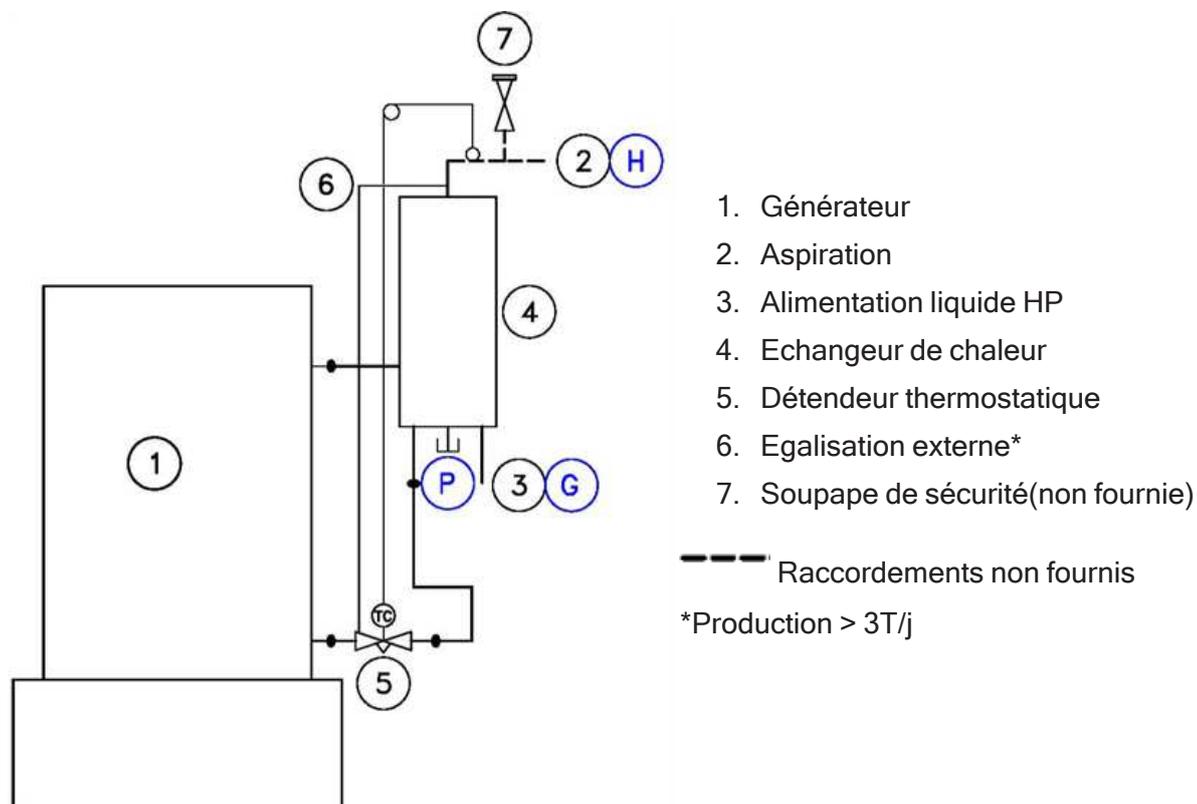
Générateur F90 H avec échangeur

Le générateur dit avec échangeur «H» est destiné à être raccordé sur une installation frigorifique alimentant le générateur en liquide HP.



Générateur F90 V avec échangeur

Le générateur dit avec échangeur «V» est destiné à être raccordé sur une installation frigorifique alimentant le générateur en liquide HP.



9.3.3 Conduites de liquide et d'aspiration



Toutes les précautions seront prises pour réaliser un tuyautage frigorifique selon les règles de l'art: propre, exempt d'humidité, favorisant le retour d'huile au compresseur.

1. Alignez les raccords de la tuyauterie liquide et aspiration au même niveau que les connexions du générateur ou de l'échangeur de chaleur

Un mauvais alignement peut causer des fissures et/ou ruptures sur la tuyauterie.

2. Fixez les tuyauteries à intervalle régulier. Ces fixations doivent reposer sur un support, qui empêchent le déplacement des tuyauteries et absorbent les vibrations.

Pour une question de sécurité, ne pas utiliser les tuyauteries comme marche pied, ou de support pour d'autre matériel.

3. En ce qui concerne la conduite d'aspiration, assurez-vous que la perte de pression entre le générateur et le compresseur soit la plus faible possible (en tenir compte dans les calculs du dimensionnement des tuyauteries).



Pour la position du bulbe détenteur, voir "*Schéma frigorifique*" (sur la page45).

9.3.4 Compresseur

Le compresseur frigorifique doit être muni d'une résistance de carter.

9.3.5 Séparateur d'huile

L'installation d'un séparateur d'huile efficace est nécessaire afin d'éviter l'entraînement de l'huile du compresseur dans les éléments du circuit frigorifique.

Ceci permet :

- De maintenir une faible concentration d'huile et ainsi d'assurer un coefficient de transmission thermique optimal.
- De supprimer les risques d'usure mécanique anormale du compresseur consécutifs à un manque d'huile dans le carter.
- De diminuer la perte de charge dans les tuyauteries de l'installation.

La sélection d'un séparateur d'huile doit se faire suivant les règles de l'art.

La concentration d'huile après le séparateur doit être au maximum de 50 ppm.

9.3.6 Générateur et groupe frigorifique situés au même niveau

Pour le diamètre des tuyauteries, voir tableau "*Raccordement F90*" (sur la page32)

Les diamètres des tuyauteries annoncés peuvent être conservés pour une longueur développée de 6m (236 inch) maximum. En cas de dépassement de la longueur, une perte de performance peut apparaître.

9.3.7 Générateur et groupe frigorifique situés à des niveaux différents

Si le compresseur et le générateur se trouvent à des niveaux différents, il faut prendre des précautions pour le tuyautage.

9.3.7.1 Conduite d'aspiration



Le tuyautage doit éviter toute rétention d'huile



La tuyauterie d'aspiration doit être disposée en pente descendante vers le compresseur.



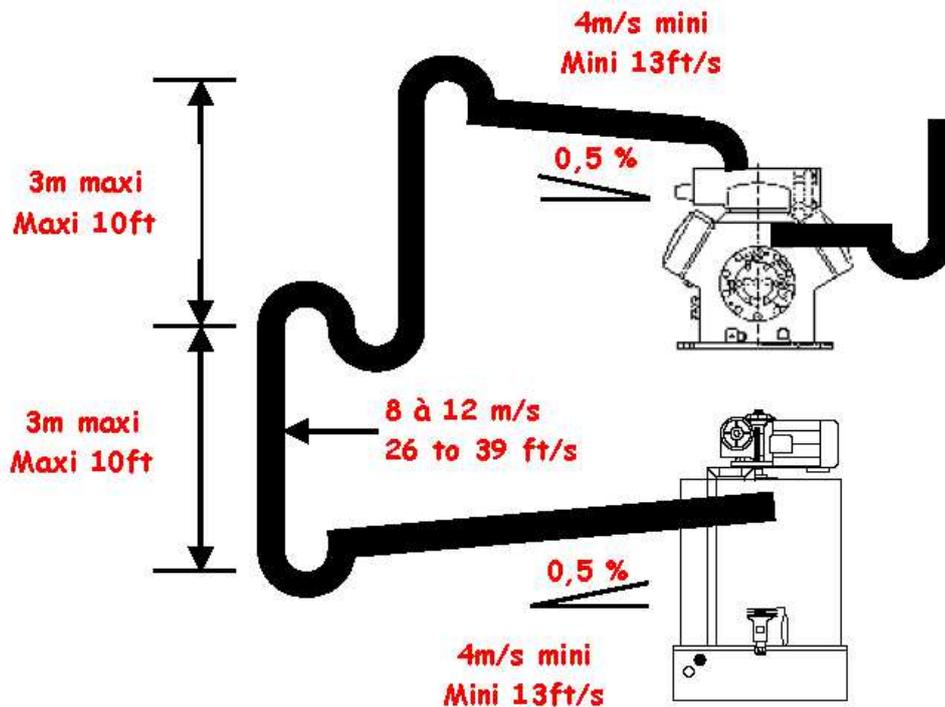
Pour favoriser les interventions techniques, il est conseillé d'installer un raccord de prise de pression sur la tuyauterie d'aspiration en sortie de générateur.

Si la tuyauterie d'aspiration effectue une remontée alors:

1. Installez un siphon formant un piège à huile à la sortie de l'évaporateur.
2. Effectuez un siphon tous les deux à trois mètres (79-118 inches) de tuyauterie remontante.
3. Pour la tuyauterie d'aspiration disposée en pente vers le compresseur, placez en tête un siphon inversé pour éviter tout retour en arrière de l'huile.
4. Si la tuyauterie d'aspiration est de grande longueur après une portion de tuyauterie ascendante dimensionnée de façon à assurer le retour correct de l'huile, revenez à une section plus importante afin de minimiser les pertes de charges.
5. Calorifugez la tuyauterie d'aspiration conformément aux règles de l'art:
 - Épaisseur de 13 mm (0,5 inch) minimum et pouvant être adaptée en fonction des conditions ambiantes
 - Blocage de la migration de la vapeur d'eau au travers de lui-même ceci afin d'éviter la putréfaction de l'isolant et la corrosion du tube. (ex : utilisation de bande grasse).



Notez que toutes les normes et réglementations de sécurité locales, telles que la norme européenne EN378, doivent être prises en considération au moment de la conception, du montage et de la mise en service du système.



9.3.7.2 Conduite de liquide

1. Évitez tout pièges à gaz et toutes les portions de tuyauterie en "U" inversées pour éviter le décollement de la veine de liquide.
2. Installez une électrovanne sur la tuyauterie liquide pour fermer l'alimentation de réfrigérant du générateur pour éviter les écoulements de fluide liquide dans le compresseur à l'arrêt.
3. En cas de forte dénivellation de plus de 5m (197 inches) environ:
 - Surdimensionnez la tuyauterie de liquide.
 - Reconsidérez la sélection de l'organe de détente, en prenant bien en compte la **pression régnant en amont** du détendeur.

9.3.8 Montage sur centrale frigorifique

Matériel frigorifique à prévoir au minimum par l'installateur :

- Soupape de sécurité suivant réglementation locale en vigueur.
- Vanne à pression constante avec prise manométrique **si besoin**.

10. Conditions de fonctionnement



Ne pas faire fonctionner le générateur en dehors des plages de fonctionnement indiquées par Geneglace SAS voir "*Limites physiques du Générateur F90*" (sur la page 11)



Les productions annoncées s'entendent pour un cylindre exempt d'huile.



Pour les productions et les vitesses non indiquées, consulter Geneglace SAS pour une définition plus précise.



Pour l'utilisation de tout autre réfrigérant non indiqués dans ce manuel, consulter Geneglace SAS préalablement.



Geneglace SAS se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toutes modifications et améliorations aux données dans ce chapitre.

10. Conditions de fonctionnement

 10.1 Générateur F90 SH avec réfrigérant R717

Caractéristiques	Unités									
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)								
Eau à congeler	°C	15								
	°F	59								
Production	T /24h	1,7	2	2,2	2,5	2,7	3	3,2	3,5	
	UST/24h	1.8	2.2	2,4	2,7	2,9	3,3	3,5	3,8	
Puissance frigorifique	KW	8,5	10	11	12,5	13,5	15	16	17,5	
	BTU/h	29019	34140	37554	42675	46089	51210	54624	59745	
Détendeur	Type	Régleur (non fourni)								
Fréquence	Hz	50								
Vitesse de rotation	tr/h	58	65	65	77	92	92	92	128	
Epaisseur des écailles de glace	mm	1,9	2	2,2	2,2	2	2,2	2,3	1,9	
	inch	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.09	0.07	
Température d'évaporation au générateur	°C	-12	-13,5	-15	-16,3	-16,2	-18,9	-20,9	-21	
	°F	10.4	7.7	5	2.66	2.84	-18,9	-2.2	-5.8	
Fréquence	Hz	60								
Vitesse de rotation	tr/h	58	65	65	79	93	93	112	131	
Epaisseur des écailles de glace	mm	1,9	2	2,2	2,1	1,9	2,2	1,9	1,9	
	inch	0.07	0.08	0.08	0.08	0.07	0.08	0.07	0.07	
Température d'évaporation au générateur	°C	-12	-13,5	-15	-16,1	-16	-18,8	-19,1	-20,9	
	°F	10.4	7.7	5	-3	-3.2	-1.9	-2.4	-6	

10. Conditions de fonctionnement

 10.2 Générateur F90 SH avec réfrigérant R404A

Caractéristiques	Unités							
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)						
Eau à congeler	°C	15						
	°F	59						
Production	T /24h	1,7	2,2	2,5	2,7	3	3,2	3,5
	UST/24h	1.8	2.4	2.7	2.9	3.3	3.5	3.8
Puissance frigorifique	KW	8,5	11,0	12,5	13,5	15	16	17,5
	BTU/h	29019	37554	42675	46089	51210	54624	59745
Fréquence	Hz	50						
Vitesse de rotation	tr/h	58	65	77	77	92	92	128
Épaisseur des écailles de glace	mm	1,9	2,3	2,2	2,3	2,2	2,3	1,9
	inch	0.07	0.09	0.08	0.09	0.08	0.09	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-12	-15	-16,2	-17,9	-18,9	-21,3	-21,6
	°F	10.4	5	2.9	-0.3	-2.1	-6.4	-6.9
Fréquence	Hz	60						
Vitesse de rotation	tr/h	-	-	79	79	93	93	131
Épaisseur des écailles de glace	mm	-	-	2,1	2,3	2,2	2,3	1,9
	inch	-	-	0.08	0.09	0.08	0.09	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-	-	-16	-17,7	-18,8	-21,1	-21,4
	°F	-	-	3.2	0.2	-1.2	-6	-7

10. Conditions de fonctionnement

 10.3 Générateur F90 SH avec réfrigérant R407F

Caractéristiques	Unités									
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)								
Eau à congeler	°C	15								
	°F	59								
Production	T /24h	1,7	2	2,2	2,5	2,7	3	3,2	3,3	
	UST/24h	1.8	2.2	2.4	2.7	2.9	3.3	3.5	3.6	
Puissance frigorifique	KW	8,5	10	11	12,5	13,5	15	16	16,5	
	BTU/h	29019	34140	37554	42675	46089	51210	54624	56331	
Fréquence	Hz	50								
Vitesse de rotation	tr/h	58	65	77	77	77	92	109	128	
Epaisseur des écaïlles de glace	mm	1,9	2,1	1,9	2,2	2,3	2,2	2	1,8	
	inch	0.07	0.08	0.07	0.08	0.09	0.08	0.08	0.07	
Température d'évaporation au générateur	°C	-14	-15,1	-15,8	-18,6	-21	-23,3	-24,4	-24,3	
	°F	6.8	5	4	-2	-5,8	-10	-12		
Fréquence	Hz	60								
Vitesse de rotation	tr/h	-	-	79	79	79	93	112	131	
Epaisseur des écaïlles de glace	mm	-	-	1,9	2,1	2,3	2,2	1,9	1,7	
	inch	-	-	0.07	0.08	0.09	0.08	0.07		
Température d'évaporation au générateur	°C	-	-	-15,6	-18,4	-20,7	-23,1	-24,1	-24	
	°F	-	-	4	-2	-5.5	-10	-12		

10. Conditions de fonctionnement

 10.4 Générateur F90 SH avec réfrigérant R449A

Caractéristiques	Unités						
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)					
Eau à congeler	°C	15					
	°F	59					
Production	T /24h	1,7	2	2,2	2,5	2,7	3
	UST/24h	1.8	2.2	2.4	2.7	2.9	3.3
Puissance frigorifique	KW	8,5	10	11	12,5	13,5	15
	BTU/h	29019	34140	37554	42675	46089	51210
Fréquence	Hz	50					
Vitesse de rotation	tr/h	58	58	77	77	77	92
Epaisseur des écailles de glace	mm	1,9	2,3	1,9	2,2	2,3	2,2
	inch	0.07	0.09	0.07	0.08	0.09	0.08
Température d'évaporation au générateur	°C	-13	-16,5	-16,1	-20,4	-24,1	-26,1
	°F	8.6	2.3	3	-4.8	-11.5	-15
Fréquence	Hz	60					
Vitesse de rotation	tr/h	-	-	79	79	79	93
Epaisseur des écailles de glace	mm	-	-	1,8	2,1	2,3	2,2
	inch	-	-	0.07	0.08	0.09	0.08
Température d'évaporation au générateur	°C	-	-	-15,7	-19,9	-23,5	-25,8
	°F	-	-	4	-4	-10	-14.5

10. Conditions de fonctionnement

 10.5 Générateur F90 H avec réfrigérant R404A

Caractéristiques	Unités						
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)					
Eau à congeler	°C	15					
	°F	59					
Production	T /24h	1,7	2	2,2	2,5	2,7	3
	UST/24h	1,9	2,2	2,4	2,7	2,9	3,3
Puissance frigorifique	KW	8,5	10	11	12,5	13,5	15
	BTU/h	29019	34140	37554	42675	46089	51210
T° de condensation							
Maxi : (Coup de liquide)	°C	55	55	55	55	47	38
	°F	131	131	131	131	117	101
Mini : (Retour d'huile)	°C	30	30	30	30	30	30
	°F	86	86	86	86	86	86
Détendeur	Type	TS2	TS2	TS2	TS2	TS2	TS2
Orifice (Détendeur Thermostatique)	N°	6	6	6	6	6	6
Échangeur de chaleur	H115						
Fréquence	Hz	50					
Vitesse de rotation	tr/h	48	58	65	92	92	109
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,4	2,3	2,2	1,8	2	1,9
	inch	0.09	0.09	0.08	0.07	0.08	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-12,9	-15,3	-16,9	-16,6	-19,4	-20,7
	°F	8.8	4.5	1.6	2.2	-2.3	-5.3
Fréquence	Hz	60					
Vitesse de rotation	tr/h	49	58	70	93	93	112
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,3	2,3	2,1	1,8	2	1,8
	inch	0.09	0.09	0.08	0.07	0.08	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-12,7	-15,3	-15,9	-16,5	-19,2	-20,4
	°F	-9.2	4.5	3.4	2.3	-2.6	-5

10. Conditions de fonctionnement

 10.6 Générateur F90 H avec réfrigérant R407F

Caractéristiques	Unités	
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)
Eau à congeler	°C	15
	°F	59
Production	T /24h	1,7 2 2,2 2,5 2,7 2,9
	UST/24h	1,9 2,2 2,4 2,7 2,9 3,1
Puissance frigorifique	KW	8,5 10 11 12,5 13,5 14,5
	BTU/h	29019 34140 37554 42675 46089 49476
T° de condensation		
Maxi : (Coup de liquide)	°C	55 55 55 55 54 42
	°F	131 131 131 131 130 108
Mini : (Retour d'huile)	°C	30 30 30 30 30 30
	°F	86 86 86 86 86 86
Détendeur	Type	T2 T2 T2 T2 T2 T2
Orifice (Détendeur Thermostatique)	N°	5 5 5 5 5 5
Échangeur de chaleur	H115	
Fréquence	Hz	50
Vitesse de rotation	tr/h	48 58 65 92 109 109
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,4 2,3 2,2 1,8 1,7 1,8
	inch	0.09 0.09 0.08 0.07 0.06 0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-15,6 -18,7 -21,1 -20,6 -20,7 -24
	°F	4 -2 -6 -5,1 -6 -11.2
Fréquence	Hz	60
Vitesse de rotation	tr/h	49 58 70 93 112 112
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,3 2,3 2,1 1,8 1,6 1,8
	inch	0.09 0.09 0.08 0.07 0.06 0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-15,4 -18,7 -19,5 -20,4 -20,6 -24
	°F	4 -2 -3.1 -5 -6 -11.2

10. Conditions de fonctionnement

 10.7 Générateur F90 H avec réfrigérant R449A

Caractéristiques	Unités	
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)
Eau à congeler	°C	15
	°F	59
Production	T /24h	1,7 2 2,2 2,5 2,7 3
	UST/24h	1,9 2,2 2,4 2,7 2,9 3,3
Puissance frigorifique	KW	8,5 10 11 12,5 13,5 15
	BTU/h	29019 34140 37554 42675 46089 51210
T° de condensation		
Maxi : (Coup de liquide)	°C	55 55 55 55 55 53
	°F	131 131 131 131 131 38
Mini : (Retour d'huile)	°C	30 30 30 30 30 30
	°F	86 86 86 86 86 86
Détendeur	Type	T2 T2 T2 T2 T2 T2
Orifice (Détendeur Thermostatique)	N°	5 5 5 5 6 6
Échangeur de chaleur	H115	
Fréquence	Hz	50
Vitesse de rotation	tr/h	48 58 77 92 109 109
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,3 2,3 1,9 1,8 1,7 1,9
	inch	0.09 0.09 0.07 0.07 0.06 0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-13,5 -16,5 -16,1 -18,2 -18,8 -22,7
	°F	7.7 2.3 3 1 -1.9 -8.9
Fréquence	Hz	60
Vitesse de rotation	tr/h	49 58 79 93 112 112
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,3 2,3 1,8 1,8 1,6 1,8
	inch	0.09 0.09 0.07 0.07 0.06 0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-13,5 -16,5 -15,7 -18 -18,6 -22,6
	°F	7.7 2.3 3.8 -0.5 -1.5 -8.7

10. Conditions de fonctionnement

 10.8 Générateur F90 V avec réfrigérant R404A

Caractéristiques	Unités				
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)			
Eau à congeler	°C	15			
	°F	59			
Production	T /24h	2,7	3	3,2	3,5
	UST/24h	2.9	3.3	3.5	3.8
Puissance frigorifique	KW	13,5	15	16	17,5
	BTU/h	46089	51210	54624	59745
T° de condensation					
Maxi : (Coup de liquide)	°C	55	48	44	37
	°F	131	119	112	99
Mini : (Retour d'huile)	°C	40	30	30	30
	°F	104	86	86	86
Détendeur	Type	TS2	TS2	TES5	TES5
Orifice (Détendeur Thermostatique)	N°	6	6	1	1
Échangeur de chaleur	V220				
Fréquence	Hz	50			
Vitesse de rotation	tr/h	77	92	109	128
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,3	2,2	2	2.2
	inch	0.09	0.08	0.08	0.08
Température d'évaporation au générateur	°C	-17,9	-18,9	-19,3	-17,5
	°F	-1	-2.2	-2.5	-0.5
Fréquence	Hz	60			
Vitesse de rotation	tr/h	79	93	112	131
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,3	2,2	1,9	1,9
	inch	0.09	0.08	0.07	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-17,7	-18,8	-19,1	-21,4
	°F	-1	-2	-2.5	-7

10. Conditions de fonctionnement

 10.9 Générateur F90 V avec réfrigérant R407F

Caractéristiques	Unités			
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)		
Eau à congeler	°C	15		
	°F	59		
Production	T /24h	2,8	3	3,2
	UST/24h	2.9	3.3	3.5
Puissance frigorifique	KW	13,5	15	16
	BTU/h	46089	51210	54624
T° de condensation				
Maxi : (Coup de liquide)	°C	55	54	50
	°F	131	130	122
Mini : (Retour d'huile)	°C	35	30	30
	°F	95	86	86
Détendeur	Type	T2	T2	T2
Orifice (Détendeur Thermostatique)	N°	5	5	6
Échangeur de chaleur			V220	
Fréquence	Hz	50		
Vitesse de rotation	tr/h	77	92	109
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,4	2,2	2
	inch	0.09	0.08	0.08
Température d'évaporation au générateur	°C	-22,5	-23,3	-24,4
	°F	-8.5	-10	-12
Fréquence	Hz	60		
Vitesse de rotation	tr/h	79	93	112
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,4	2,2	1,9
	inch	0.09	0.08	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-22,2	-23,1	-24,1
	°F	-8	-10	-11.5

10. Conditions de fonctionnement

 10.10 Générateur F90 V avec réfrigérant R449A

Caractéristiques	Unités			
Charge approx.	kg	Voir " <i>Limites admissibles de l'ensemble générateur sous pression</i> " (sur la page 18)		
Eau à congeler	°C	15		
	°F	59		
Production	T /24h	2,8	3	3,2
	UST/24h	3	3.3	3.5
Puissance frigorifique	KW	14	15	16
	BTU/h	47796	51210	54624
T° de condensation				
Maxi : (Coup de liquide)	°C	55	55	55
	°F	131	131	131
Mini : (Retour d'huile)	°C	30	30	30
	°F	86	86	T2
Détendeur	Type	T2	T2	T2
Orifice (Détendeur Thermostatique)	N°	6	6	6
Échangeur de chaleur			V220	
Fréquence	Hz	50		
Vitesse de rotation	tr/h	77	92	109
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,4	2,2	2
	inch	0.09	0.08	0.08
Température d'évaporation au générateur	°C	-20,8	-20,7	-21,3
	°F	-5.5	-5.3	-6.5
Fréquence	Hz	60		
Vitesse de rotation	tr/h	79	93	112
Épaisseur des écailles de glace	mm	2,4	2,2	1,9
	inch	0.09	0.08	0.07
Température d'évaporation au générateur	°C	-20,6	-20,5	-21
	°F	-5.1	-5	-6

11. Adjonction de sel

11.1 Généralités

Le fonctionnement d'une machine à glace en écailles est amélioré par l'adjonction de chlorure de sodium dans l'eau à congeler.

Fonction de l'adjonction de sel :

- Retarde l'entartrage dans le cas d'utilisation d'une eau calcaire.
- Permet d'obtenir des dimensions plus importantes des écailles, avec moins de brisures ou «neige».
- Facilite le décollage de la glace et minimise les efforts produits par réaction sur le réducteur.
- Permet de rééquilibrer en partie l'eau d'alimentation dans le cas d'utilisation d'eau douce.

En résumé, on obtient des écailles de glace de grande taille ainsi qu'un fonctionnement plus "souple".

Ajouter du sel:

Deux systèmes sont proposés:

- Le doseur standard utilisant des pastilles calibrées au diamètre 25mm (0.98 inch), employées dans les adoucisseurs pour la régénération des résines.
- La pompe doseuse utilisant du sel dissous dans de l'eau dans des réserves PVC.

La quantité de sel consommée:

- 80 à 100 g de sel par tonne de glace, quantité habituelle, à corriger suivant les caractéristiques de l'eau.

La qualité de la glace:

- Une glace très morcelée indique un manque de sel caractérisant souvent une eau douce.
- Une glace en très grandes écailles pouvant se détacher avant le passage de la fraise indique un dosage trop important.

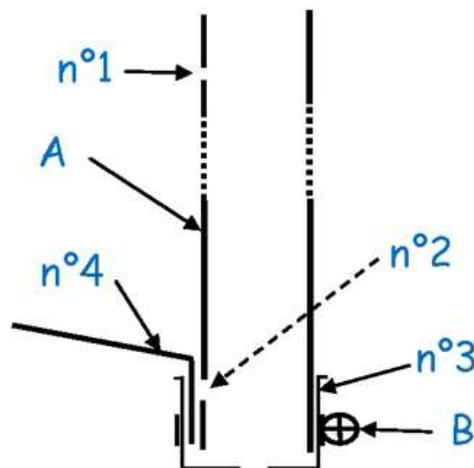
11.2 Le tube doseur de sel



Le tube doseur de sel est le système d'adjonction de sel monté en série si vous n'avez pas commandé l'option pompe doseuse de sel.

Le tube doseur de sel est fixé par deux colliers au cylindre du générateur.

1. Il est constitué d'un tube clair rigide, fermé à sa base par un bouchon percé maintenu par un collier.
2. Une petite languette métallique collecte de l'eau de ruissellement à la base du cylindre et l'achemine jusqu'au tube doseur.
3. L'eau recueillie pénètre entre le tube et le bouchon du tube doseur.
4. L'eau entre en contact avec les pastilles de sel.
5. Ce procédé génère un goutte à goutte d'eau salée passant par le trou du fond n°3.
6. Le tube doseur est installé dans un angle du socle et positionné pour que le fond n° 3 soit à 105mm (4.1 inch) du fond du socle et que la languette soit dirigée vers l'arbre central du générateur.
7. Le trou n° 1 doit se loger sur la tête de vis du collier du haut.
8. En remontant le fond n° 3 ou en réduisant l'inclinaison de la languette n° 4, la consommation de sel diminue (et inversement).
9. Le tube doseur est équipé d'un orifice n°2 situé devant la languette, découvrez le pour augmenter la consommation de sel. (et inversement).



- A. Tube
- B. Collier

Précautions à prendre dans l'utilisation de ce système :

- Les pastilles utilisées en doseur standard doivent être parfaitement cylindriques avec les extrémités bombées pour ne pas se coincer dans le tube vertical.
- La position verticale du tube ne doit pas se trouver modifiée après le remplissage.
- Le réglage du débit demande beaucoup de soin.
- Un nettoyage mensuel du bas du doseur permet de conserver un bon fonctionnement.

11.3 La pompe doseuse de sel



Dans le cas où votre générateur de glace Geneglace serait équipée d'un tube doseur de sel à pastilles, la pompe doseuse n'est pas fournie.



Voir la notice Pompe doseuse sel - 02 933 070 jointe avec la pompe doseuse de sel.



La pompe doseuse doit fonctionner pendant la production de glace.

Les caractéristiques électriques sont les suivantes :

- Alimentation 100÷240 Vac - 50/60 Hz - 15W
- Plage de débit : (0.1% à 100%) x 2L/h.
- IP65
- Fusible 1,6A (20W).

12. Options

Les options concernent tout le matériel périphérique aux machines à glace liées directement aux fonctionnements de celle-ci, proposées par Geneglace SAS.

12.1 Le coffret électrique PGS_2.1



Voir la notice *Coffret électrique PGS2.1* jointe avec le coffret électrique

En standard, le coffret est prévu pour une alimentation triphasée + neutre.



La présente notice décrit le fonctionnement du coffret électrique PGS 2.1+CIP à partir du programme PGS V6 de l'automate. (Voir schéma électrique présent dans le coffret électrique PGS 2.1+CIP)

Le coffret électrique de commande générateur seul PGS 2.1+CIP permet de commander les séquences électriques de fonctionnement du générateur Geneglace.

Le coffret électrique PGS 2.1+CIP peut être utilisé dans les configurations suivantes :

- Une centrale frigorifique alimentant plusieurs évaporateurs en détente directe, dont le générateur Geneglace.
- Une centrale frigorifique alimentant plusieurs évaporateurs en recirculation par pompe, dont le générateur Geneglace.
- Un groupe frigorifique dédié au générateur Geneglace.
- Une alimentation frigorifique en cascade du générateur Geneglace.



Code Article	Description
02 500 303	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 400V-3+N-50Hz F15 à F600
02 500 304	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 400V-3-50Hz F15 à F600
02 500 313	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 575V-3-60Hz « UL » F90 à G100
02 500 319	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 460V-3-60Hz F15-F600
02 500 321	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 230V-3-50Hz F15-F600
02 500 324	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 460V-3-60Hz+115V-1-60Hz « UL » F90 à G100
02 500 381	COFFRET ELECTRIQUE PGS_2.1 SPLITPACK
02 500 094	OPTION CIP/400 V-3-50Hz

12.2 Commande à distance

Code article de l'option : 02 534 003



12.2.1 Utilisation

L'option commande à distance est un boîtier permettant de reporter les commandes de marche et d'arrêt de la production de glace.

L'option commande à distance est principalement utilisée lorsque le coffret électrique n'est pas facilement accessible.

L'option commande à distance est composée:

- D'un bouton poussoir de marche
- D'un bouton poussoir d'arrêt
- D'un voyant marche vert
- D'un voyant défaut rouge
- D'un bouton arrêt d'urgence

Le boîtier commande à distance est à raccorder électriquement au coffret générateur seul.

12.2.2 Horloge hebdomadaire programmable



La notice de programmation de l'horloge est fournie dans le boîtier de la commande à distance ainsi que le schéma électrique.

A l'aide d'une horloge hebdomadaire programmable, l'option commande à distance peut servir à différer dans le temps le fonctionnement de la production de glace.

L'horloge est un interrupteur horaire digital commandé par un microprocesseur.

12.2.3 Montage

Le coffret commande à distance doit être installé dans une zone facilement accessible par l'exploitant du générateur.

12.2.4 Raccordement

Le coffret commande à distance doit être raccordé au coffret électrique du Générateur F90 selon le schéma électrique présent dans le coffret électrique Générateur F90.

12.3 Détection de niveau de glace

La détection de niveau de glace est utilisée pour:

- Sécuriser la production de glace d'une remontée de glace dans le générateur.
- Réguler la hauteur de glace dans le stockage de glace.

Geneglace propose :

- Pour sécuriser la production de glace :
 - Un détecteur par capteur infrarouge.
- Pour réguler la hauteur de glace dans le stockage :
 - Un détecteur par capteur infrarouge.
 - Un indicateur de niveau et de gestion de niveau bas et haut de glace.

12.3.1 Détecteur niveau de glace par capteur infrarouge.

12.3.1.1 Caractéristiques détection de sécurité et de régulation.



Si le capteur infrarouge dédié à la régulation n'est pas fourni, Consulter Geneglace.
Exemple: installation équipée d'un autre système de régulation de glace.

Pour l'option détection de niveau de glace avec une production glace, Geneglace fournit :

- 1 Capteur infrarouge pour le niveau de sécurité
- 1 Capteur infrarouge pour le niveau de régulation
- 1 Support pour 2 détecteurs par capteur infrarouge.



Le capteur infrarouge pour le niveau de sécurité et le capteur infrarouge pour le niveau de régulation sont identiques.

Code Article	Quantité	Caractéristiques
OGDDNB	2	Capteur Infrarouge 10-30 VDC IP67
	1	Support capteur niveau de glace

12.3.1.2 Principe de fonctionnement capteur infrarouge de sécurité



Automatisme à réaliser si coffret électrique non fourni par Geneglace SAS.

1. Le capteur infrarouge de sécurité est dirigé horizontalement vers la sortie de glace du générateur et contrôle la présence de glace dans cette zone.
2. Le capteur infrarouge de sécurité permet de sécuriser la production de glace d'une remontée de glace dans le générateur.
3. Lors d'une détection de glace dans la zone et après une temporisation réglable, le détecteur enclenche le contact demandant l'arrêt de la production de glace en sécurité niveau de glace.
4. Lorsque la hauteur de glace du stockage de glace diminue et que le capteur infrarouge de sécurité ne détecte plus la présence de la glace en sortie de générateur, l'installation ne redémarre pas automatiquement. L'information de coupure en sécurité niveau de glace reste active.
5. Les temporisations réglables évitent l'enclenchement du contact à la suite du passage d'une seule écaille de glace devant le détecteur.

12.3.1.3 Principe de fonctionnement capteur infrarouge de régulation



Automatisme à réaliser si coffret électrique non fourni par Geneglace SAS.

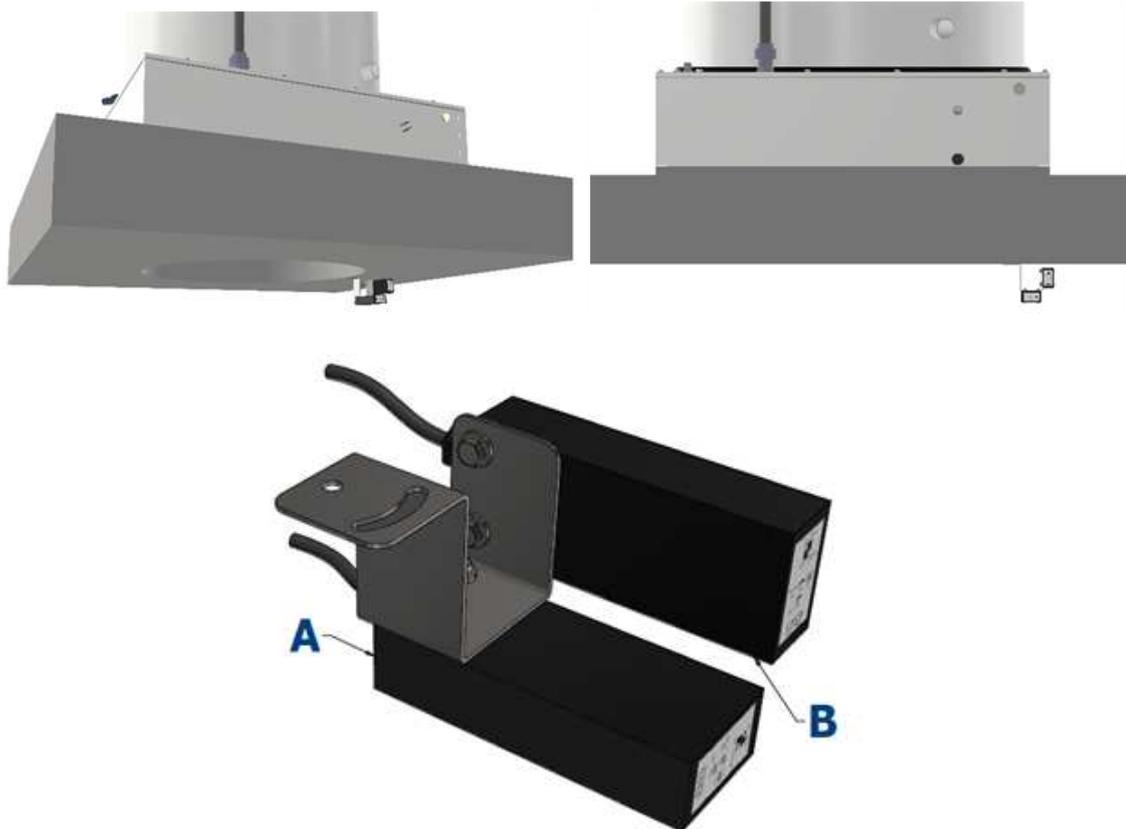
1. Le capteur infrarouge de régulation est dirigé vers un talus de glace et contrôle la distance entre le haut du talus de glace et la zone infrarouge.
2. Le capteur infrarouge de régulation permet de régler un niveau de coupure qui correspond à la hauteur de glace souhaitée dans le stockage.
3. Une fois la hauteur de glace atteinte et après une temporisation réglable, le détecteur enclenche le contact demandant l'arrêt de la production de glace.
4. Lorsque la hauteur de glace du stockage de glace diminue et passe sous le niveau de coupure réglé alors, après une temporisation réglable, le détecteur enclenche le contact demandant la mise en service de la production de glace.
5. Les temporisations réglables évitent l'enclenchement du contact à la suite du passage d'une seule écaille de glace devant le détecteur.

12.3.1.4 Montage des capteurs infrarouges

1. Les capteurs infrarouges sont installés sur le même support.
2. La zone de détection infrarouge doit être dirigée horizontalement vers la sortie de glace générateur pour le capteur infrarouge de sécurité et verticalement vers le talus de glace pour le capteur infrarouge de régulation.

12. Options

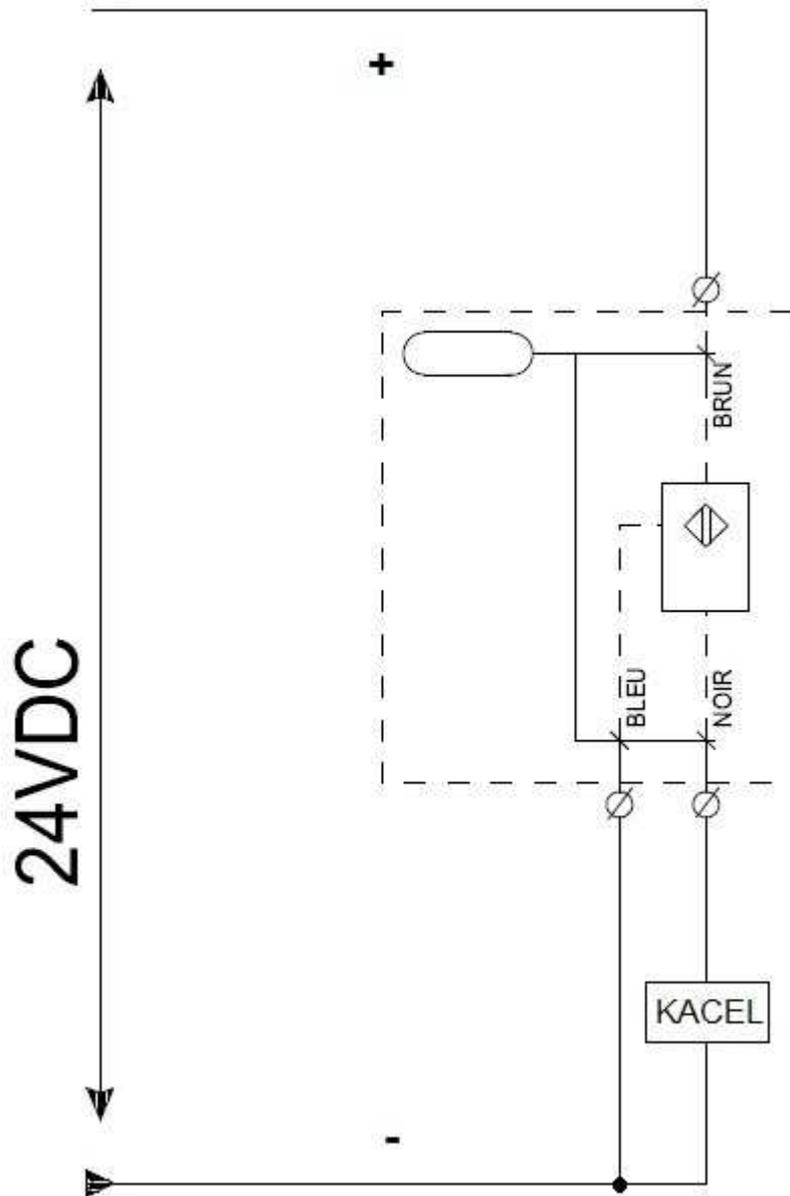
3. Pour le choix de la position des capteurs infrarouges, prenez en compte l'angle de talus formé par la glace écaïlle dans le stockage de glace.
4. Positionnez les capteurs infrarouges afin d'éviter toute remontée en glace dans le cylindre du générateur de glace.
5. Les capteurs infrarouges ne doivent pas être placés directement dans la chute de glace mais au plus près de celle-ci et protégés de la chute des écaïlles.
6. Les capteurs infrarouges de régulation doivent être installés à l'intérieur du stockage de glace.
7. Assurez-vous de garantir l'étanchéité du passage des câbles des capteurs infrarouges de régulation à travers la paroi et à l'absence d'eau sur les capteurs.



A: Capteur infrarouge pour le niveau de sécurité

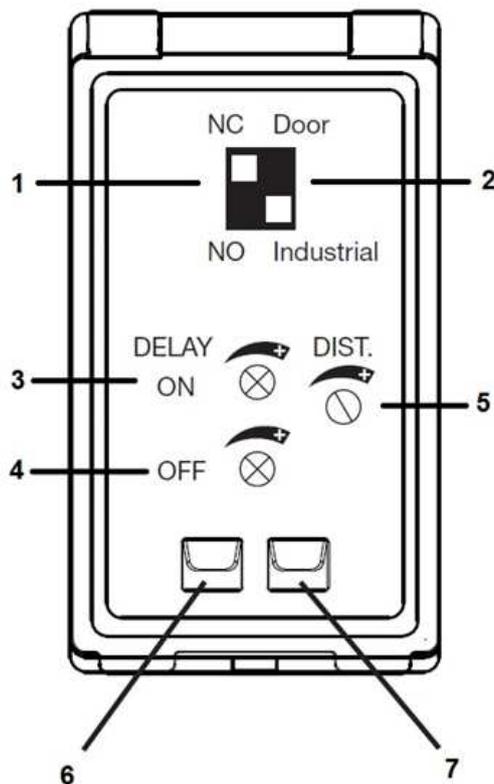
B: Capteur infrarouge pour le niveau de régulation

12.3.1.5 Raccordement



KACEL= Relais cellule (non fournie)

12.3.1.6 Réglage capteur infrarouge de régulation



1. Type de contact (**NC** ou **NO**)
2. Mode détecteur (**Door** ou **Industrial**)
3. Temporisation de sortie **ON**
4. Temporisation de sortie **OFF**
5. Réglage de distance
6. Voyant de sortie
7. Voyant d'alimentation

1. Alimentez le détecteur par capteur infrarouge, le voyant d'alimentation (7) s'allume.
2. Réglez le type de contact (1) en fonction de votre application, si vous utilisez un coffret électrique PGS_2 alors le contact à sélectionner est de type **NC**.
3. Réglez le mode détecteur (2) sur **Industrial**.
4. Réglez les temporisations de sortie **ON** (3) au maximum (16 secondes).
5. Réglez les temporisations de sortie **OFF** (4) au maximum (16 secondes).
6. Réglez le niveau de coupure avec le potentiomètre du réglage de distance (5) selon la hauteur de glace souhaitée dans le stockage de glace (à partir du détecteur 50 à 2500 mm).
7. Lorsque le niveau de glace est détecté le voyant de sortie (6) clignote jusqu'à la fin de la temporisation de sortie **ON** (3) et reste allumé.
8. Lorsque le niveau de glace n'est plus détecté, le voyant de sortie (6) clignote jusqu'à la fin de la temporisation **OFF** (4) et s'éteint.

12.3.2 Indicateur de niveau et gestion de niveau bas et haut de glace



Voir la notice *Indicateur de niveau et gestion de niveau bas et haut de glace* jointe avec l'indicateur de niveau et gestion de niveau de glace.

12.3.2.1 Informations générales

L'option Générateur F90 Geneglace permet de visualiser le niveau de glace présent dans un stockage sur un afficheur digital.

1. Un détecteur de niveau analogique mesure en permanence, à l'aide d'un laser orienté verticalement, la hauteur de glace en un point du silo de stockage.
2. La mesure est convertie en signal **4-20mA** et est envoyée vers un afficheur digital.
3. L'afficheur convertit le signal **4-20mA** et affiche la correspondance sur un écran digital.

L'afficheur est équipé de 2 contacts libres de potentiel pouvant être actionnés indépendamment suivant le paramétrage d'un niveau de glace. Ces contacts permettent la demande de mise en marche et d'arrêt de la production de glace dans le stockage pour éviter de le remplir inutilement lors de périodes de faible consommation de glace.



L'affichage peut être erroné temporairement si le faisceau laser du détecteur est dévié par la position d'une écaille de glace.



Suivant la position du détecteur de niveau analogique dans le stockage de glace, du nombre de production de glace, de la qualité de glace ou encore de la pente du talus de glace, l'affichage du niveau de glace peut ne pas refléter la réalité.

Si l'option est commandée lors de l'achat d'une installation neuve. Alors l'indication de niveau est affichée sur l'écran de l'automate sous forme d'un bargraphe. Dans ce cas, le niveau analogique est testé et réglé en usine. (Voir la notice Silo)

En option, il est possible de raccorder un boîtier équipé d'un indicateur digital afin de reporter l'affichage du niveau de glace.

Le boîtier "Indicateur de niveau de glace" vient en complément de l'option "Indication de niveau de glace" présent sur le coffret du silo orbital automatique.

Le boîtier "Indicateur de niveau de glace" affiche le niveau de glace présent dans le silo orbital automatique.

Le boîtier "Indicateur de niveau de glace" doit être installé de manière à être visible pour les utilisateurs.

12.3.2.2 Liste des fournitures de l'indicateur

L'option Générateur F90 Geneglace se compose des éléments suivants:

- Détecteur niveau analogique
- Équerre fixation détecteur niveau analogique
- Câble 5 m connecteur M12
- Boîtier coffret afficheur

13. Première mise en service



Toute opération de première mise en service doit être effectuée par un personnel qualifié conformément à la réglementation en vigueur et à l'ensemble des pratiques courantes et aux mesures de sécurité de la profession. Voir "*Qualification et formation du personnel*" (sur la page 10)

Ce chapitre décrit la chronologie des vérifications et actions à effectuer avant, pendant et après la première mise en route de votre machine à glace Geneglace en toute sécurité.

Avant toute exploitation d'une machine à glace Geneglace, référez vous aux recommandations édictées dans ce chapitre, en cochant les cases correspondantes aux vérifications que vous aurez effectuées (voir "*Fiche de première mise en service*" (sur la page 97)).

À cette étape, la machine est implantée, installée et raccordée selon nos préconisations.

13.1 Vérifications et réglages

Le Générateur F90 est testé en usine, mais en raison des conditions de transports parfois aléatoire, une vérification des parties électriques et hydrauliques du Générateur F90 reste nécessaire.

13.1.1 Vérifications électriques

13.1.1.1 Vérifications coffret électrique

- Réglez tous les disjoncteurs aux valeurs correspondantes à l'intensité nominale absorbée par leurs moteurs respectifs.
- Réglez ou préréglez les temporisations:
 - Dans le cas d'un coffret Geneglace (Option) voir " *Notice Coffret électrique PGS2 et PGS2 CO₂*"
 - Dans le cas d'un coffret hors fourniture Geneglace voir "*Diagramme de fonctionnement*" (sur la page 38)

13.1.1.2 Vérifications motoréducteur

- Mettez en service le motoréducteur
- Vérifiez que le sens de rotation de la partie tournante est bien dans le même sens que celui de la flèche inscrite sur la partie supérieure du générateur. Si le sens du moteur est inversé, réalisez la modification sur l'alimentation du moteur électrique suivant le chapitre "*Moteur électrique triphasé*" (sur la page 37)
- Vérifiez que la vitesse de rotation du réducteur correspond bien à la sélection de la machine.

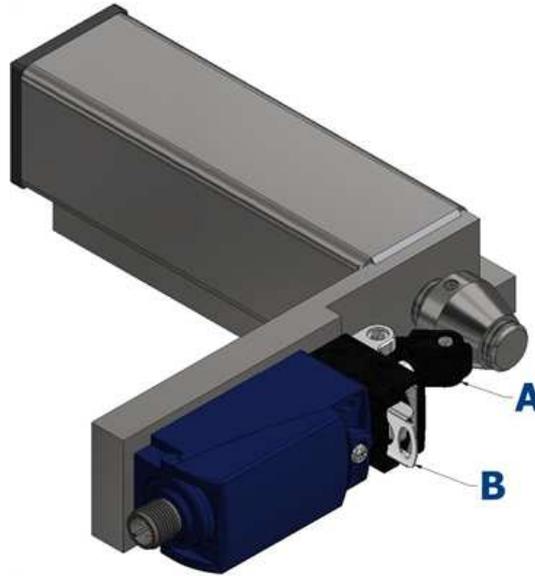


La vitesse du réducteur est le nombre de tours complets, que l'ensemble des parties tournantes effectue en une heure.

13. Première mise en service

13.1.1.3 Vérifications du limiteur d'effort

- Mettez en service le motoréducteur.
- Vérifiez le fonctionnement du limiteur d'effort en le faisant couper, pour cela actionnez la molette noire **A** du contact électrique du limiteur d'effort.
- Réarmez le limiteur d'effort en actionnant la tirette de réarmement **B** située sur le dessus du boîtier. Le motoréducteur ne doit pas redémarrer.



13.1.1.4 Vérifications de l'arrêt d'urgence du limiteur d'effort

- Mettez en service le motoréducteur.
- Vérifiez le fonctionnement de l'arrêt d'urgence du limiteur d'effort en le faisant couper.
- Réarmez l'arrêt d'urgence du limiteur d'effort. Le motoréducteur ne doit pas redémarrer.

13.1.2 Vérifications hydrauliques

- Assurez-vous que le débit d'alimentation d'eau est supérieur à la quantité d'eau nécessaire à la production maximale de votre générateur Geneglace, et que la qualité de l'eau correspond à celle requise.
- Vérifiez que la pression d'alimentation d'eau de votre machine correspond à la valeur indiquée. "*Limites physiques du Générateur F90*" (sur la page 11)
- Vérifiez que l'eau arrive dans le socle, en exerçant une pression sur le flotteur du robinet.

13.1.2.1 Préréglage du robinet à flotteur

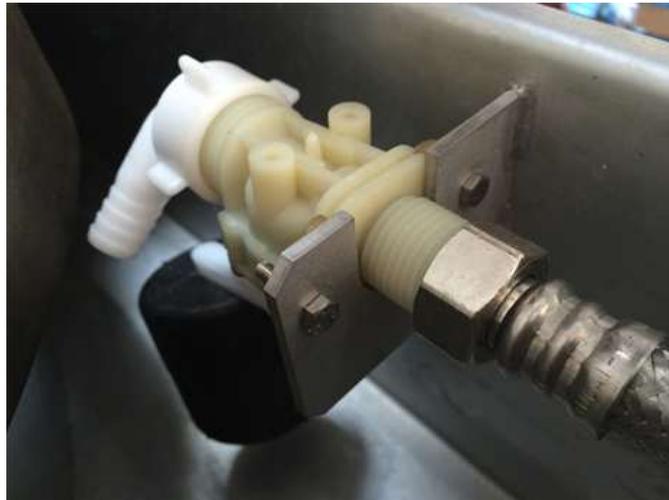


En fonctionnement comme à l'arrêt, le niveau d'eau ne doit jamais déborder au trop plein du socle.

Le niveau d'eau dans le socle doit être suffisant afin d'éviter la cavitation de la pompe par manque d'eau d'une part, et que l'eau ne déborde pas au trop plein d'autre part.

13. Première mise en service

Niveau d'eau dans le socle "base"		F90
Niveau maximum à l'arrêt	mm	70
	inch	2,76
Niveau minimum en fonctionnement	mm	50
	inch	1,97



A la première mise en service, immerger le flotteur pour obtenir un niveau d'eau proche du trop plein, afin de favoriser l'amorçage de la pompe.

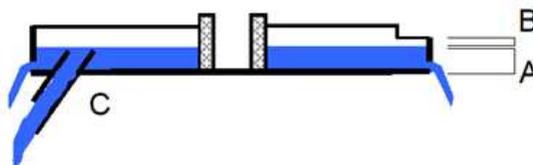
13.1.2.2 Niveaux dans la cuvette de distribution

Sur le générateur F90 le niveau d'eau dans la cuvette de distribution est obtenu par le débit de la pompe à eau.

Afin de pouvoir vérifier le niveau d'eau, mettre sous tension la pompe à eau seule après avoir vérifié que le niveau d'eau dans le socle est suffisant.

- Le niveau d'eau doit être au minimum de 25 mm **A** et au maximum 1 mm au-dessous du décrochement de la partie haute de la cuvette **B**.
- Le tube de dégivrage **C** doit être immergé .

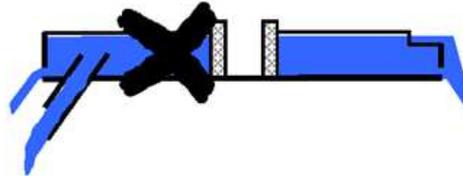
Niveau correct



- Si le niveau d'eau dans la cuvette de distribution est trop faible, assurez vous que la pompe ne cavite pas.

13. Première mise en service

- Si le niveau d'eau dans la cuvette de distribution est beaucoup trop important, vérifiez que les trous de la cuvette ne sont pas bouchés



- Vérifiez le trop plein.

13.1.2.3 Vérifications de l'adjonction de sel

- En cas d'adjonction de sel par doseur de sel voir "*Le tube doseur de sel*" (sur la page 64)
- En cas de Pompe doseuse de sel (option) fournie par Geneglace voir "*Notice Pompe doseuse de sel*".

13.1.3 Vérifications frigorifiques

13.1.3.1 Méthode de réglage de l'alimentation en réfrigérant



Un mauvais réglage de l'alimentation en réfrigérant peut entraîner des conséquences mécaniques sur le générateur et sur le compresseur.



Pour l'utilisation de tout autre réfrigérant que ceux indiqués dans ce manuel, consulter Geneglace SAS préalablement.

Vous devez régler l'organe de détente une fois la charge en réfrigérant effectuée et que la pression d'alimentation en liquide haute pression est constante et proche des conditions moyennes de fonctionnement.

La qualité du réglage de l'alimentation dépend du:

- Remplissage du générateur en réfrigérant et donc la production de la glace.
- Pression d'évaporation.
- Surchauffe des gaz aspirés.
- Retour de l'huile au compresseur.

Alimentation des générateurs sans échangeur

L'alimentation en réfrigérant du générateur est obtenue en réglant le taux de recirculation en fluide dans le cylindre.

$$\text{Trec} = \text{Qm(fl)} / \text{Qm(fl.évap)}$$

Trec : Taux de recirculation

Qm(fl) : Débit massique de fluide circulant dans le générateur

Qm(fl.évap) : Débit massique de fluide évaporé dans le générateur

13. Première mise en service

- Le taux de recirculation doit être compris entre 3 et 4 (entre 4 et 5 pour le réfrigérant R717).
- La masse de réfrigérant circulant dans le générateur doit être supérieure à celle qui y est évaporée.
- La vanne de réglage du débit de réfrigérant (non fournie) sert à régler le débit de recirculation et à équilibrer les pertes de charge sur des circuits frigorifiques multi-évaporateurs alimentés par pompe.

Alimentation en réfrigérant des générateurs avec détendeur

L'alimentation en réfrigérant du générateur est obtenue en réglant la surchauffe du réfrigérant en sortie de celui-ci.

La surchauffe est la différence entre la température de contact prise près du bulbe ou capteur de température du détendeur et la température correspondante à la pression d'évaporation au même point.

Voir la position du bulbe ou capteur de température suivant le chapitre "*Schéma frigorifique*" (sur la page45).

Réglez le détendeur pour obtenir une surchauffe comprise entre 6 et 8 K.

La surchauffe assure un glaçage optimal du cylindre, ainsi qu'un bon retour de l'huile.

Problèmes rencontrés	Solutions
Puissance frigorifique trop importante	Utilisez une vanne à pression constante qui peut régler la pression d'aspiration de service.
Une surchauffe trop importante	Le détendeur n'est pas assez ouvert ou manque de de réfrigérant
Une surchauffe trop faible	Le détendeur est trop ouvert
Mauvais retour de l'huile	Un bon ajustement du détendeur assure un retour d'huile correct.



Si vous constatez d'autres problèmes consultez le chapitre "*Dépannage*" (sur la page90)

13.1.3.2 Installation fonctionnant au réfrigérant R717



Les interventions sur des installations fonctionnant au réfrigérant R717 (ammoniac) doivent être exécutées par du personnel autorisé et qualifié selon les procédures de sécurité requises.

Dans les installations frigorifiques au réfrigérant R717 :

1. L'huile est plus dense, elle est donc piégée dans les points bas du générateur et s'accumule.
2. L'huile piégée réduit l'échange thermique qui réduit la production de glace et perturbe le bon fonctionnement du générateur.

Il est nécessaire d'effectuer des purges régulièrement en fonction des caractéristiques de l'installation frigorifique.

13. Première mise en service

13.1.3.3 Avant le premier démarrage

- Vérifiez l'étanchéité du circuit frigorifique.
- Assurez-vous que le bulbe du détendeur ou la sonde de température est correctement placé sur le tube d'aspiration, qu'il est bien maintenu et bien isolé.
- Dans le cas d'un circuit frigorifique indépendant, c'est à dire un générateur relié avec un compresseur seul, la charge en fluide du générateur est indiquée dans le chapitre "*Conditions de fonctionnement*" (sur la page52).
- L'installateur doit prévoir la charge pour le reste du circuit.
- Chargez l'installation en réfrigérant.

13.1.3.4 Démarrage de votre machine à glace

- Vérifiez que le protocole de démarrage de votre machine à glace Geneglace, s'effectue conformément à celui décrit dans le chapitre "*Diagramme de fonctionnement*" (sur la page38)
- Vérifiez que la cuvette de distribution est correctement alimentée en eau.
- Vérifiez la stabilité du régime Haute Pression.
- Réglez la vanne à pression constante à la pression d'aspiration de référence de votre générateur de glace Geneglace (dans le cas d'un raccordement sur centrale).
- Réglez la surchauffe du détendeur 6 à 8 °K voir "*Fonctionnement circuit frigorifique*" (sur la page22)
- Vérifiez le bon retour de l'huile au compresseur.

13.1.4 Autres vérifications

- Vérifiez le bon décollage de la glace.

Si après 30 minutes de fonctionnement le générateur produit un bruit important au décollage de la glace, ou que la glace a du mal à se décoller voir "*Dépannage*" (sur la page90) et "*Adjonction de sel*" (sur la page63).

- Vérifiez que les raclettes remplissent bien leur fonction (pas d'eau qui coule dans la réserve de glace). Pour régler les raclettes voir "*Réglage des raclettes*" (sur la page88).
- Vérifiez en simulant la présence de la glace, le bon fonctionnement des capteurs de niveau de glace.

13.1.4.1 Adjonction de sel

- Vérifiez que le dispositif d'adjonction de sel rempli bien sa fonction.

14. Maintenance

14.1 Fréquences des surveillances et entretiens



En cas de séismes, d'intempéries ou d'évènements exceptionnels, il est obligatoire de vérifier le bon état général du Générateur F90, de sa structure ainsi que des installations avant la remise en service.



Des vérifications périodiques sont à réaliser afin de vous assurer du bon état général du Générateur F90 et de ses installations.



Pour le suivi et la maintenance de votre matériel Geneglace, un carnet d'entretien est livré avec votre machine à glace Geneglace

Opérations	Fréquence
Recharge doseur de sel standard	Suivant consommation
Remplissage des bidons de saumure pour la pompe doseuse	
Niveau d'huile compresseur	Journalière
Givrage vanne aspiration	
Température du carter (fond tiède à l'arrêt)	
Arrosage de la paroi du cylindre	
Présence de glace parasite sur fraise	
Paliers	
Consommation régulière de sel ou de solution saline	
Nettoyage circuit d'eau :	
<ul style="list-style-type: none"> • Socle • Cuvettes • Manipulation robinet 	Hebdomadaire
Nettoyage extérieur du générateur	Hebdomadaire
Nettoyage doseur de sel standard	Mensuelle
Graissage des roulements à la pompe à graisse et paliers d'arbre central et de fraise (Avec de la Graisse alimentaire aux normes : NSF.H1), si besoin nous consulter.	Trimestrielle
Contrôle des pressions de fonctionnement	Trimestrielle
Vérification du fonctionnement du contact de limiteur d'effort	Trimestrielle
Vérification de l'état des raclettes	
Contrôlez l'état de l'isolation et la remplacer si nécessaire	Annuelle
Contrôlez l'état de la tuyauterie frigorifique (oxydation - attaque chimique ---) et y remédier si nécessaire	
Examen du réducteur (traces d'huile)	Occasionnelle
Examen de la paroi intérieure du cylindre pour évaluer son entartrage	Occasionnelle
Présence d'un dépôt blanchâtre sur la paroi sèche	
Contrôler le bon état de l'équipement et de ses protections (calorifuge, peinture, etc...) y remédier le cas échéant	



Se référer à la réglementation en vigueur pour tout autres contrôles périodiques à effectuer sur votre installation de production de glace.

14.2 Entretien



Toute opération de montage et d'entretien doit être effectuée par un personnel qualifié conformément à la réglementation en vigueur et à l'ensemble des pratiques courantes et aux mesures de sécurité de la profession.



Les produits proposés ci dessous ont été testés par nos soins, et présentent tous les critères de fiabilité en terme d'efficacité et de compatibilité avec les machines à glace Geneglace



L'emploi d'autres produits non adaptés (exemple : acide chlorhydrique) endommagera définitivement le générateur.



Ne pas utiliser de jet d'eau et/ou de nettoyeur haute pression.

Les produits d'entretien utilisés doivent être compatibles avec:

- L'inox
- Le chrome
- Le caoutchouc naturel
- L'EPDM

Avec le temps, certains problèmes de fonctionnement de la machine à glace Geneglace, liés à la qualité de l'eau, peuvent survenir.

Les deux principales sources de problèmes sont:

- La prolifération de micro-organismes.
- L'entartrage

Nous vous proposons alors une gamme de produits de lutte contre les micro-organismes et de détartrage.

Pour une question d'hygiène et de bon fonctionnement effectuez les actions suivantes régulièrement:

- Un nettoyage extérieur de l'ensemble du générateur est **obligatoire** "*Fréquences des surveillances et entretiens*" (sur la page 81).
- Un dépoussiérage et lavage manuel est conseillé, contre les proliférations bactérienne.
- Pour effectuer un automatisme de nettoyage du générateur, connectez une électrovanne au raccord de vidange du socle. (3/8 gaz) et une électrovanne à l'alimentation d'eau du générateur.

14.2.1 Produit contre les micro-organismes



Lire la fiche de données de sécurité du produit avant toute utilisation.

Le PR 61 est un produit curatif anti-algue sanitaire décontaminant pour toute souillure microbienne.

Description:

Il est sous la forme d'un liquide de couleur claire.

- Densité 1,02.
- PH 7.

Composition:

- Sel d'alkyle dimethyl benzyl ammonium
- Chlorure dimethyl benzyl ammonium*
- Liants organiques
- Tensioactifs

* Cette variété de détergents cationiques est autorisée dans l'annexe 1, produit admis pour le nettoyage des matériels pouvant se trouver en contact des denrées alimentaires. Arrêté du 27 octobre 1975».

Avantages

- Il est sanitaire et sans danger d'emploi.
- Il n'est pas volatile.
- Il est rapide et agit en toute surface.
- Il a une grande puissance de décontamination.
- Il stoppe les corrosions des parois de circuits attaqués par des corrosions microbiennes.

Dosage:

1. Avant toute décontamination du générateur de glace, assurez vous que le stockage de glace soit vide.
2. Mettez la machine à l'arrêt et sectionnez l'alimentation du coffret.
3. Ouvrez le socle coté alimentation d'eau.
4. Versez dans le socle une dose de produit décontaminant suivant tableau ci dessous.
5. Complétez en eau pour affleurer le trop plein du socle.
6. Refermez le socle.
7. Mettez l'installation sous tension.
8. Démarrez uniquement : le réducteur et la pompe, pendant environ 1 à 2 heures.
9. Arrêtez l'opération puis vidangez et rincez 2 à 3 fois en remettant en marche le réducteur et la pompe.
10. Répétez l'opération si nécessaire.

Dosage moyen 9 g/m³

Générateur	Quantité (g)
F90	0,108

14.2.2 D etartrage



Lire la fiche de donn ees de sécurité du produit avant toute utilisation.



Ne pas renverser de produit d etartrant dans la réserve de glace.



L'emploi d'autres produits non adaptés (exemple : acide chlorhydrique) endommagera définitivement le générateur.

Le PR 5200 ST (France) est un inhibiteur de corrosion pour les circuits de refroidissement.

Une fiche technique accompagne chaque bidon, mentionnant les instructions d'utilisation.

Description:

Il est sous la forme d'un liquide de couleur claire.

- Densité 1,23.
- PH 3,5 dilué.

Composition:

- Préparation d'acide phosphorique
- Chlorure de zinc

Avantages

- Il n'est pas volatile.
- Il est rapide et agit en toute surface.
- Il a une grande puissance de d etartrage.

Dosage

1. Avant tout d etartrage du générateur de glace, assurez vous que le stockage de glace soit vide.
2. Mettez la machine   l'arrêt et sectionnez l'alimentation du coffret.
3. Ouvrez le socle coté alimentation d'eau.
4. Versez dans le socle une dose de produit d etartrant suivant tableau.
5. Complétez en eau pour affleurer le trop plein du socle.
6. Refermez le socle.
7. Mettez l'installation sous tension.
8. Démarrez uniquement : le réducteur et la pompe, pendant environ 1   2 heures suivant l'entartrage.
9. Arrêtez l'opération puis vidangez et rincez   l'eau claire 2   3 fois en remettant en marche le réducteur et la pompe.
10. Répétez l'opération si nécessaire.

Dosage moyen 7%

Générateur	Quantité (g)	Quantité (L)
F90	0,8	0,73

14.3 Remplacement des pièces d'usure

Pour les opérations de démontage, remontage, réglage, les pièces sont repérées sur les vues éclatées.

Les fréquences moyennes sont indiquées pour des conditions normales de fonctionnement 24h/24 et un suivi selon les recommandations Geneglace "*Fréquences des surveillances et entretiens*" (sur la page 81).

Pièces	Fréquences
Robinet à flotteur	Quand cela est nécessaire
Paliers de l'arbre central	3 ans
Limiteur d'effort	3 à 5 ans
Raclettes	3 à 5 ans
Pompe à eau	2 à 3 ans remplacement possible
Fraise et ses roulements	5 à 7 ans
Roulement de fraise	3 à 5 ans
Réducteur	3 à 5 ans remplacement possible



Un carnet d'entretien permet d'assurer le suivi de votre générateur de glace.

14.4 Réglage de la fraise

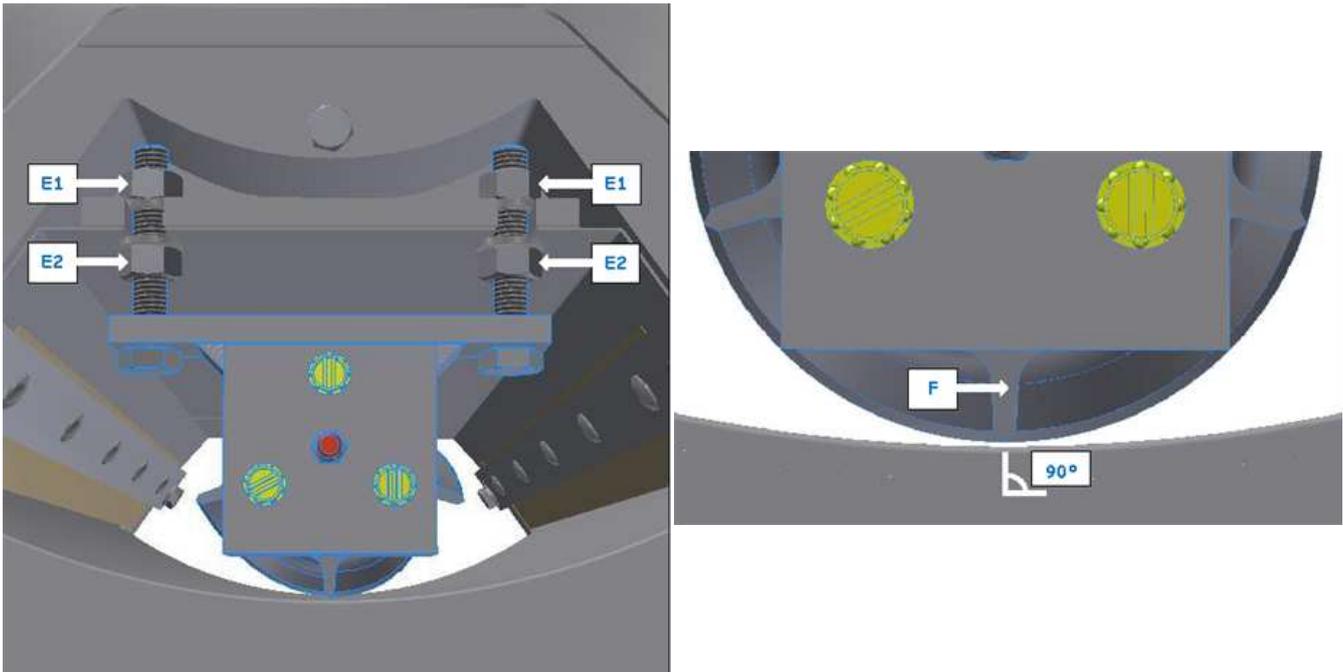


Avant toute intervention, consulter la notice pour les consignes de sécurité et pour de plus amples renseignements.

14.4.1 Outils nécessaires

- 1 jeu de cales de mécanicien
- 2 clés plates de 17 métrique

14.4.2 Réglage



1. Placez la fraise en face de la trappe de visite.
2. Consignez électriquement l'installation.
3. Déposez le motoréducteur pour faciliter le réglage.
4. Sélectionnez **la dent la plus grande F** de la fraise à l'aide d'un jeu de cales en comparant l'espace entre les dents de la fraise et le cylindre lorsque la dent est positionnée perpendiculairement au cylindre. La dent la plus grande sera la plus proche du cylindre.
5. Desserrez les écrous **E1** et **E2**.
6. Positionnez la dent la plus grande **F** perpendiculaire au cylindre.
7. Vissez les écrous **E1** pour éloigner la dent la plus grande de la fraise du cylindre.
8. Dévissez les écrous **E2** pour approcher la dent la plus grande de la fraise vers le cylindre.
9. Prenez une cale égale ou inférieure à 0,2 mm, placez la entre la dent la plus grande et le cylindre.
10. Dévissez les écrous **E1** et vissez les écrous **E2** jusqu'au contact dent /cale /cylindre.
11. Consignez ce réglage en bloquant les écrous **E1** tout en maintenant les écrous **E2**.
12. Retirez la cale en faisant tourner la fraise sur elle-même.
13. Remettez la dent la plus grande perpendiculaire au cylindre.
14. Faites tourner manuellement l'ensemble racloir sur 360° dans le sens de la flèche indiquée sur la partie supérieure pour vérifier que la dent la plus grande ne touche pas le cylindre.
15. Si la dent la plus grande s'est déplacée, décalez la de 1/10 de millimètre et recommencez la manipulation.
16. Si la dent la plus grande ne s'est pas déplacée, remontez le motoréducteur.

14.5 Réglage des raclettes



Avant toute intervention, consignez électriquement l'installation.

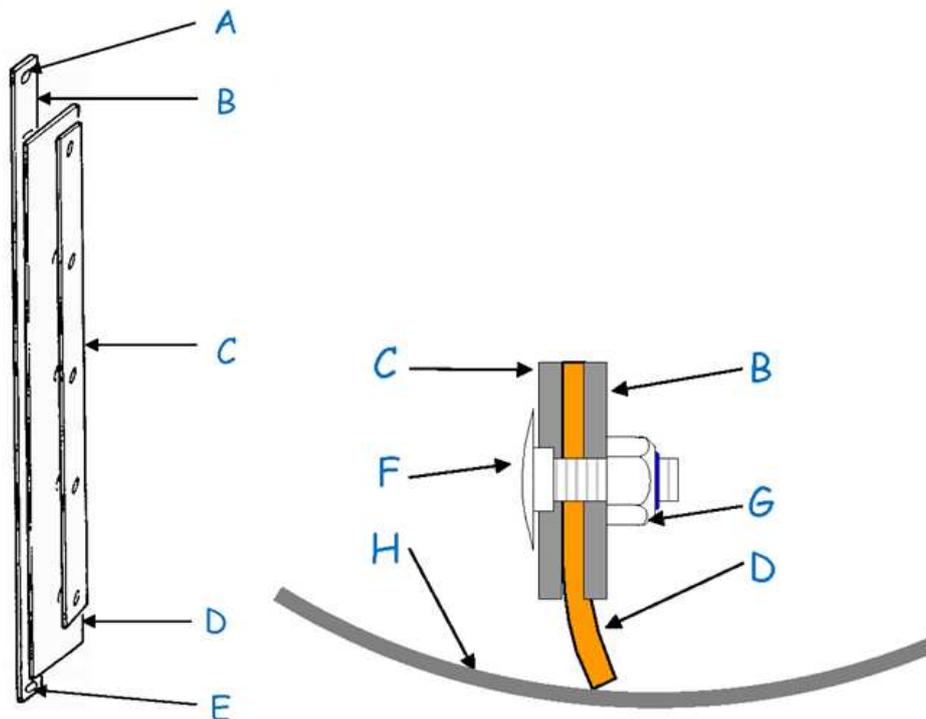


Avant toute intervention, consulter la notice pour les consignes de sécurité et pour de plus amples renseignements.

14.5.1 Outils nécessaires

- 1 tournevis plat
- 2 clés plates de 13 métrique

14.5.2 Description



- A. Trou oblong haut
- B. Pièce 34a
- C. Pièce 34b
- D. Raclette
- E. Trou oblong bas
- F. Vis tête bombée

- G. Écrou frein
- H. Paroi cylindre

14.5.3 Réglage

Le principe de réglage cité ci-dessous fonctionne pour la raclette avant et la raclette arrière.

L'approche des raclettes se fait grâce aux trous oblongs de fixation situés aux extrémités des supports raclette.

Faites en sorte que la raclette touche légèrement au cylindre sur toute sa hauteur et uniquement sur son angle extérieur (voir photos suivantes).

1. Desserrez les boulons pour libérer les supports raclette.
2. Utilisez un tournevis pour rapprocher la raclette du cylindre (voir photo).
3. Resserrez le boulon pour consigner le réglage.

Réglage avec tournevis de la raclette avant



Raclette arrière vue de dessus



Raclette avant vue de dessus



15. Dépannage

Le tableau ci-dessous vous aidera à diagnostiquer vous-même le dysfonctionnement constaté.

Constatations symptômes et effets	Causes possibles									
Production de glace en baisse	5	11	12	13	15					
Basse pression anormalement élevée	12	13	14							
Basse pression anormalement faible	11	15	17							
Bulles au voyant liquide haute pression	15									
Coupure au limiteur d'effort (fraise bloquée)	1	2	3	6	8	9	10	17	19	
Coupure au pressostat basse pression	2	6	7	11	15	16	17	18		
Coupure au pressostat haute pression	13									
Coupure au relai thermique moteur racloir	1	2	3	6	8	9	10	19		
Débordement permanent au trop plein du socle	5									
Fonctionnement bruyant	1	3	6	8	9	10				
Givrage vanne aspiration compresseur inhabituel	2	6	7	8	9	14				
Glace dure, se décollant difficilement du cylindre et se décollant en 2 épaisseurs	8	9	10							
Glace fine, transparente, humide, se décollant en 2 épaisseurs	5	12								
Surface de la glace granuleuse sur un coté (peau d'orange)	2									
Glace irrégulière avec des coulures	6									
Glace localisée dans le bas du cylindre et/ou épaisse	6	11								
Bloc de glace s'accumulant sous la machine	3	4	11	16	17					
Glace se détachant difficilement ou pas du tout au passage de la fraise	1	2	12							
Glace épaisse et molle ne se décollant pas du cylindre	2									
Glace très fragmentée	1	17								
Moteur réducteur hors service	19									
Niveau huile bas au compresseur	11									
Niveau huile compresseur haut au démarrage et bas ensuite	18									

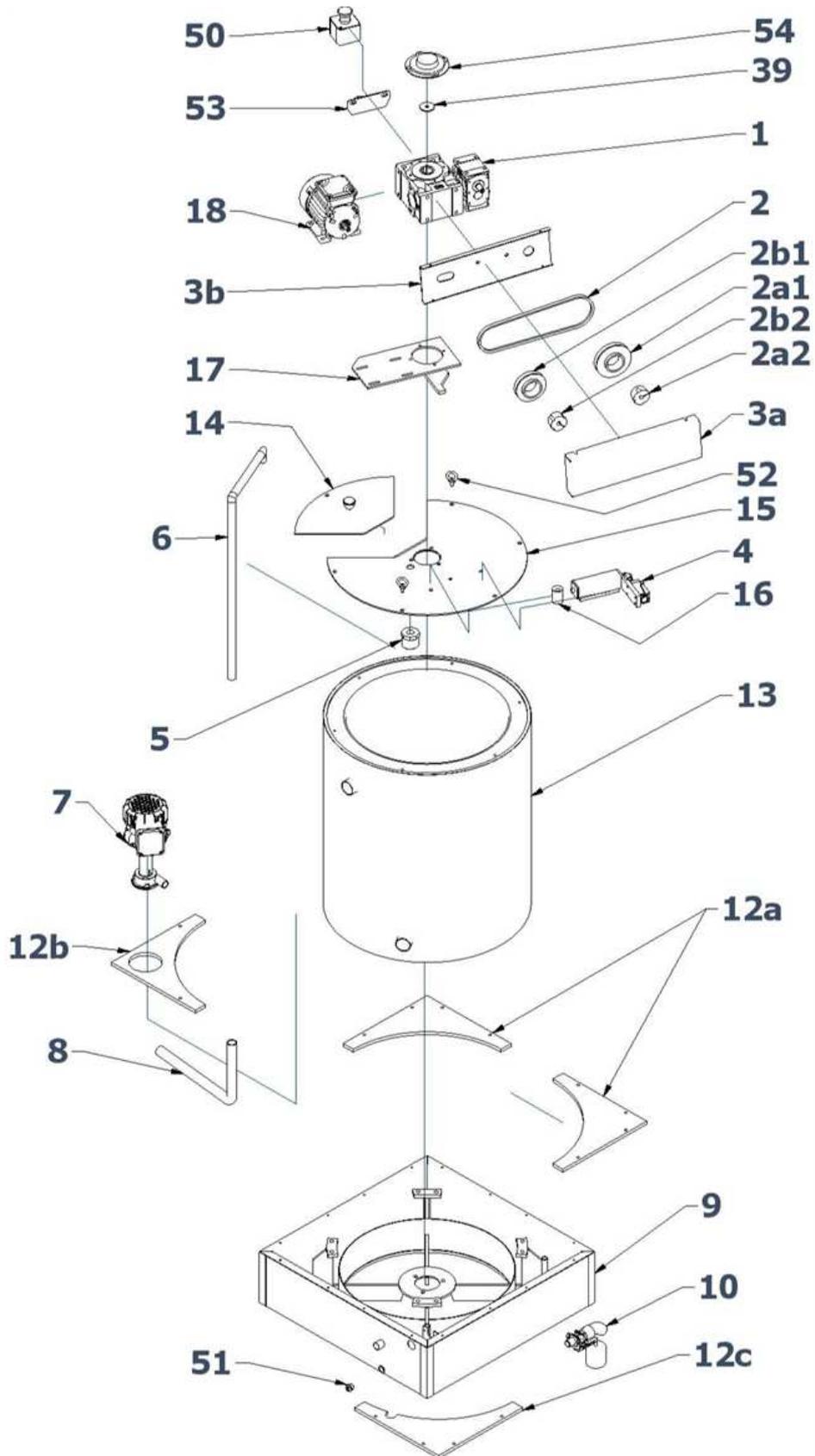
Piste des causes

- | | |
|----|--|
| 1 | Manque de sel |
| 2 | Excès de sel |
| 3 | Raclette avant déréglée ou détériorée (fuite d'eau) |
| 4 | Raclette arrière déréglée ou détériorée (fuite d'eau) |
| 5 | Robinet flotteur bloqué ouvert ou fermant complètement, flotteur détérioré |
| 6 | Distribution d'eau insuffisante : trou bouchées, débit pompe faible (désamorcée ou détériorée) |
| 7 | Distribution d'eau nulle : eau fermée, robinet flotteur bloquée, fermé ? défaut pompe |
| 8 | Fraise trop éloignée du cylindre |
| 9 | Jeux aux roulements d'arbre, centrage incorrect |
| 10 | Cylindre entartré |
| 11 | Huile ou manque de réfrigérant dans la double paroi : surchauffe trop grande, fuite de réfrigérant, bouchage partiel de la ligne liquide, filtre du détenteur sale |
| 12 | Manque de puissance frigorifique : condenseur sale, température ambiante élevée, clapets du compresseur fatigués, filtre compresseur sale |
| 13 | Condenseur sale, température ambiante élevée |
| 14 | Surchauffe détenteur trop faible |
| 15 | Manque de réfrigérant, fuite de réfrigérant |
| 16 | Condensation trop basse |
| 17 | Puissance frigorifique excessive (évaporation trop basse) |
| 18 | Résistance de carter compresseur hors service |
| 19 | Limiteur d'effort déréglé ou hors service |
-

16. Vues éclatées

16.1 Pièces externes

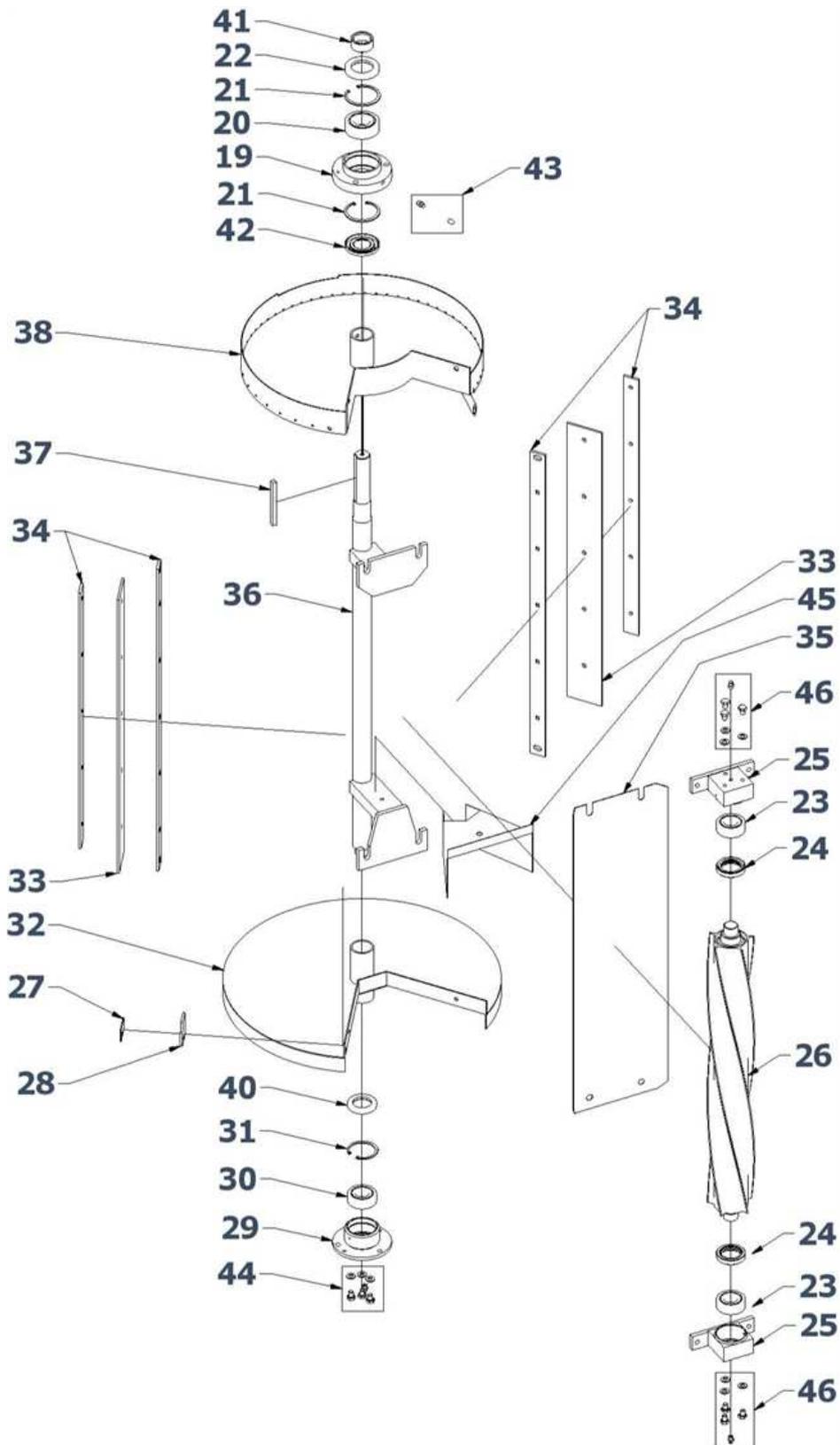
Ce plan est la propriété de Geneglace SAS, il est interdit de le reproduire ou de le communiquer à une tierce personne sans notre autorisation.



Rep.	Désignation	Qté.
1	Réducteur	1
2	Courroie	1
2a1	Poulie réducteur	1
2a2	Moyeu poulie réducteur	1
2b1	Poulie moteur	1
2b2	Moyeu poulie moteur	1
3a	Capot de protection courroie	1
3b	Fond de protection courroie	1
4	Limiteur d'effort	1
5	Douchette tube à eau	1
6	Tube à eau	1
7	Pompe à eau	1
8	Durite tube à eau	1
9	Socle	1
10	Robinet à flotteur	1
12a	Couvercle de socle	3
12b	Couvercle de socle pompe	1
12c	Couvercle de socle tube à eau	1
13	Cylindre	1
14	Couvercle partie supérieure	1
15	Partie supérieure	1
16	Butée limiteur d'effort	1
17	Support motoréducteur	1
18	Moteur	1
39	Rondelle réducteur	1
50	Boitier arrêt racloir	1
51	Bouchon vidange socle	1
52	Anneau de levage	2
53	Support boitier arrêt racloir	1
54	Capot de protection arbre	1

16.2 Pièces internes

Ce plan est la propriété de Geneglace SAS, il est interdit de le reproduire ou de le communiquer à une tierce personne sans notre autorisation.



Rep.	Désignation	Qté.
19	Corps palier d'arbre central supérieur	1
20	Roulement supérieur d'arbre central	1
21	Circlips palier d'arbre central supérieur	1
22	Joint palier d'arbre central supérieur	1
23	Roulement de fraise	2
24	Joint de palier de fraise	2
25	Corps de palier de fraise	2
26	Fraise	1
27	Contre plaque raclette complémentaire avant	1
28	Raclette complémentaire	1
29	Corps de palier d'arbre central inférieur	1
30	Roulement inférieur d'arbre central	1
31	Circlips palier d'arbre central inférieur	1
32	Cuvette de récupération	2
33	Raclette	2
34	Ensemble support raclette	1
35	Déflexeur vertical	1
36	Arbre central	1
37	Clavette	1
38	Cuvette de distribution	1
40	Joint palier d'arbre central inférieur	1
41	Entretoise	1
42	Joint palier d'arbre central supérieur	1
43	Graisser + bouchon palier d'arbre supérieur	1
44	Ensemble graisseur + bouchons palier d'arbre inférieur	1
45	Déflexeur cuvette de récupération	1
46	Ensemble graisseur + bouchons palier de fraise	2

17. Fiche de première mise en service



Avant toute intervention, consulter la notice pour les consignes de sécurité et pour de plus amples renseignements.

Cette fiche de contrôle vérifie les points essentiels de l'installation d'un générateur, pour qu'il fonctionne correctement.

Cochez les cases au fur et à mesure du contrôle :

17.1 Contrôle avant mise sous tension

- Contrôlez la fixation du socle et l'étanchéité de celle-ci (surface plane et de niveau).
- Contrôlez l'étanchéité du socle sur son support (joint de silicone autour de la sortie de glace).
- Vérifiez le diamètre de la goulotte de descente de glace (si existante) (suivant notice).
- Vérifiez la possibilité de démonter cette goulotte pour l'entretien futur.
- Vérifiez que la descente de glace ne soit pas dans le soufflage d'air d'un évaporateur.
- Vérifiez la présence et le raccordement électrique de la détection de niveau haut de glace de sécurité.
- Vérifiez la présence et le raccordement électrique de la détection de niveau haut de glace de régulation.
- Contrôlez l'emplacement du bulbe du détendeur
- Contrôlez le raccordement à l'égout du trop plein et l'écoulement de l'eau.
- Vérifiez que le flotteur soit libre de mouvement.
- Vérifiez le niveau d'eau dans le socle du générateur à l'arrêt (suivant notice).
- Vérifiez le positionnement du doseur de sel (si existant) (suivant notice).
- Contrôlez le couplage du moteur réducteur.
- Contrôlez le raccordement électrique du limiteur d'effort et de l'arrêt d'urgence limiteur d'effort.
- Contrôlez la présence d'une temporisation «travail» (Retard à l'enclenchement) sur la commande réducteur et pompe à eau (si le générateur est raccordé à une centrale frigorifique).
- Contrôlez la présence d'une temporisation «repos» (Retard à l'arrêt) sur la commande moto réducteur.

17. Fiche de première mise en service

17.2 Contrôle après mise sous tension

- Suivant la notice, déclenchez manuellement le limiteur d'effort (arrêt complet du générateur et du groupe qu'il lui est attribué) puis réarmez-le.
- Suivant la notice, déclenchez manuellement l'arrêt d'urgence limiteur d'effort (arrêt complet du générateur et du groupe qu'il lui est attribué) puis réarmez-le.
- Vérifiez le sens de rotation du racloir (identique à la flèche peinte sur la partie supérieure -Sens horaire).
- Vérifiez le fonctionnement de la pompe doseuse et le réglage (si existante).
- Vérifiez le fonctionnement de la détection de niveau haut de glace de sécurité.
- Vérifiez le fonctionnement de la détection de niveau haut de glace de régulation.
- Réglez la temporisation d'injection (T1) si la machine est connectée à une centrale.
- Réglez la temporisation nettoyage cylindre (TKA 1) à 180 s .
- Pré chargez le circuit frigorifique après mise au vide.

17.3 Contrôle après la mise en fonctionnement

- Dès l'activation de l'électrovanne liquide, chronométrez le temps de remplissage du cylindre (voir givrage sortie aspiration) (Raccordement sur centrale frigorifique).
- Reportez ce temps, à la temporisation d'injection (T1) (valeur à ajuster si besoin).
- Contrôlez la mise en fonctionnement du racloir et de la pompe à eau après cette temporisation.
- Vérifiez la stabilité du régime haute pression. (ventilation stable)
- Contrôlez le réglage de la vanne à pression constante (si existante) de façon à obtenir la pression préconisée à la sélection du générateur.
- Réglez le détendeur entre 6 et 8 K par référence au bulbe (température au bulbe moins la température d'évaporation au niveau du générateur).
- Contrôlez le bon fonctionnement des raclettes (suivant notice).
- Contrôlez le niveau d'eau dans la cuvette supérieure et celui du socle (suivant notice).
- Contrôlez le niveau d'huile au voyant du compresseur (À contrôler aussi ultérieurement).

17.4 Contrôle après 20 à 30 minutes de fonctionnement

- Contrôlez le niveau d'eau dans le socle (suivant notice) (qu'il n'y a pas d'évacuation d'eau au trop plein).
- Contrôlez le décollage de la glace sans que le moto réducteur ne bouge .
- Contrôlez la projection de gouttelette d'eau sur la languette du doseur de sel (si existant).
- Contrôlez le goutte à goutte de la pompe doseuse (si existante).
- Contrôlez le retour du niveau d'huile au voyant du compresseur(en fonction du type d'installation, 1 complément d'huile peut être nécessaire).
- Contrôlez les pressions de fonctionnement (suivant production définie).
- Arrêtez le Générateur F90 avec le bouton Arrêt.
- Contrôlez le niveau d'eau dans le socle (suivant notice) (vérifiez qu'il n'y a pas d'évacuation d'eau au trop plein lorsque le générateur est arrêté).
- Remettez en fonctionnement l'installation et remplissez la fiche de relevé de fonctionnement.

18. Déclaration CE de Conformité

 ENR-TRA-006-Fr
vE


DECLARATION D'INCORPORATION

Selon la Directive Machines 2006/42/CE Annexe IIB.

Le fabricant: Geneglace SAS ZAC de la Forêt - 9, Rue des Orfèvres 44840 LES SORINIÈRES - FRANCE		
Déclare que l'équipement désigné ci-dessous,		
Générateur glace écaïlle type:		N° Série:
N° Affaire:		
. Ne pourra être mis en service avant que la machine dans laquelle il sera incorporé ne soit déclarée conforme aux dispositions de la Directive 2006/42/CE modifiée.		
. Les normes européennes harmonisées suivantes doivent être observées: EN ISO 12100-1, EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 418		

DECLARATION "UE" DE CONFORMITE

Le fabricant: Geneglace SAS ZAC de la Forêt - 9, Rue des Orfèvres 44840 LES SORINIÈRES - FRANCE						
Déclare que l'équipement désigné ci-dessous,						
Générateur glace écaïlle type:				N° Série:		
N° Affaire:						
. Est conforme aux dispositions de la Directive "Compatibilité électromagnétique" 2014/30/UE modifiée.						
. Est conforme aux dispositions de la Directive Européenne "Basse tension" 2014/35/UE modifiée.						
. Est conforme aux dispositions des Normes Européennes harmonisées suivantes: EN 60204-1, EN 50081-1, EN 50082-1, EN 378-2						
La conformité aux exigences de la Directive 2014/68/UE des équipements individuels sous pression a été établie conformément aux dispositions suivantes:						
	Type	N° Série / N° Lot	N° O.N.	Module(s) d'évaluation	N° Attestation UE de type / de conception	N° Attestation de vérification
Générateur						
Appareils:						
Contrôleur de niveau						
Bouteille						
Cylindre						
Echangeur						

Fait à Les Sorinières, le:
Serge Vidal
Président



Geneglance SAS

9 Rue des Orfèvres
44840 Les Sorinières

France

Tél : +33 2 51 19 10 51

Mail : contact@geneglance.com

Web : www.geneglance.com

